



SUMADUR 2630

Comp. A – 230.0030 / 0010 / 0020

Comp. B – 230.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 05/2018																																			
<p>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</p> <p>SUMADUR 2630 é uma tinta de fundo epóxi-fosfato de zinco de alta espessura, bicomponente, curada com poliamida.</p> <p>Atende as Normas PETROBRÁS N-2630, NCU 0253 da USIMINAS, a norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev. 02 – ETN II zf2 e a Norma Eletronuclear NE-026-1ªed.</p> <p>Pode ser aplicado, a pistola, com espessura seca de 140 a 160 micrometros, em uma única demão.</p> <p>É um primer anticorrosivo, pigmentado com óxido de ferro e fosfato de zinco, que propicia proteção anticorrosiva a superfícies expostas em meios agressivos com alta concentração de umidade e névoa salina.</p>	<p>USOS RECOMENDADOS</p> <p>Recomendada para a proteção de aço carbono jateado. Pintura de estruturas, equipamentos, painéis elétricos, motores e equipamentos em geral, expostos em ambientes de média ou alta agressividade, em :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Plataformas de exploração de petróleo ✓ Fábricas de papel e celulose ✓ Indústrias químicas e petroquímicas ✓ Siderúrgicas ✓ Plataformas de exploração de petróleo ✓ Fabricantes de motores e outros equipamentos em geral ✓ Fabricantes de painéis elétricos ✓ Outras indústrias <p><i>Também recomendado para a pintura interna de tanques, de acordo com a Norma PETROBRÁS N-1201 Rev. G.</i></p>																																				
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																					
<p>Aspecto: Brilhante</p> <p>Cor: Vermelha, Branca e Cinza</p> <p>Sólidos por peso da mistura: 89 % + 1</p> <p>Sólidos por volume da mistura: 82 % + 2</p> <p>VOC (Método EPA 24): 165 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão: 140 a 160 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão: 19,7 m² na espessura seca de 150 micrometros.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">4,686 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">0,710 kg</td> </tr> </table> <p>Vida útil da mistura: 2 horas a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">24 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">24 meses</td> </tr> </table> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura em volume:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Comp. A</td> <td style="text-align: right;">2,840 Litros</td> </tr> <tr> <td>Comp. B</td> <td style="text-align: right;">0,760 Litros</td> </tr> </table>	Componente A	4,686 kg	Componente B	0,710 kg	Componente A	24 meses	Componente B	24 meses	Comp. A	2,840 Litros	Comp. B	0,760 Litros	<p>Diluyente recomendado: DILUENTE 951</p> <p>Proporção de diluição: O necessário até 20%, em volume.</p> <p><i>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p>Tempo de secagem:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">16°C</th> <th style="text-align: center;">25°C</th> <th style="text-align: center;">32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ao manuseio:</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> <td style="text-align: center;">16 horas</td> <td style="text-align: center;">10 horas</td> </tr> <tr> <td>Cura final:</td> <td style="text-align: center;">15 dias</td> <td style="text-align: center;">10 dias</td> <td style="text-align: center;">7 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>Intervalo entre demãos:</p> <p>Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <p>Temperatura</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Mínimo</th> <th style="text-align: center;">Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td style="text-align: center;">16 horas</td> <td style="text-align: center;">72 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td style="text-align: center;">8 horas</td> <td style="text-align: center;">48 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td style="text-align: center;">5 horas</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C</p>		16°C	25°C	32°C	Ao manuseio:	24 horas	16 horas	10 horas	Cura final:	15 dias	10 dias	7 dias		Mínimo	Máximo	16°C	16 horas	72 horas	25°C	8 horas	48 horas	32°C	5 horas	24 horas
Componente A	4,686 kg																																				
Componente B	0,710 kg																																				
Componente A	24 meses																																				
Componente B	24 meses																																				
Comp. A	2,840 Litros																																				
Comp. B	0,760 Litros																																				
	16°C	25°C	32°C																																		
Ao manuseio:	24 horas	16 horas	10 horas																																		
Cura final:	15 dias	10 dias	7 dias																																		
	Mínimo	Máximo																																			
16°C	16 horas	72 horas																																			
25°C	8 horas	48 horas																																			
32°C	5 horas	24 horas																																			



SUMADUR 2630

Comp. A – 230.0030 / 0010 / 0020

Comp. B – 230.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 01/2018
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em Diluente 905.</p> <p>O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10.</p> <p>Padrão visual Sa 2 ½ da Norma SIS 05 59 00-67</p> <p>Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros.</p>	<p>Temperatura da superfície: mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta: mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar: 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless:</u> Pressão 2100-6000 psi Mangueira 1/4" de diâmetro interno Bico 0,0015" a 0,019 " Filtro malha 60 Diluição se necessário for, diluir até 10% em volume.</p> <p><u>Pistola convencional:</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido EX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição até 20%, em volume.</p> <p><u>Trincha:</u> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><u>Rolo:</u> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar DILUENTE 951.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DE EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.</p> <p>Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		