



Sumaré®

ADMIRAL PRIMER 580

Código - 141.580

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão de																								
08/2018																										
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																									
<p>ADMIRAL PRIMER 580 é uma tinta de fundo alquídica modificada com resina fenólica, monocomponente.</p> <p>Contém pigmentos inibidores de corrosão (Fosfato de Zinco) que proporcionam proteção anticorrosiva a superfícies de aço carbono. Não contém zarcão.</p> <p>É um primer de bom desempenho para ambientes rurais, urbanos, ou na construção civil.</p> <p>Compõe com o ADMIRAL ESMALTE ou com ADMIRAL ESMALTE SB um excelente sistema de pintura para ambientes rurais ou urbanos.</p>	<p>Aplicação com espessuras de 80 micrometros (em duas demãos), em superfícies de aço carbono jateadas., de :</p> <ul style="list-style-type: none">♦ Estruturas♦ Bombas e motores♦ Máquinas e outros equipamentos em geral <p><i>Não recomendado para serviços de imersão e ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes</i></p> <p><i>Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.</i></p>																									
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																										
<p>Aspecto : Semi-brilhante</p> <p>Cor : Vermelho óxido</p> <p>Sólidos por peso : 66 % ± 2</p> <p>Sólidos por volume : 50 % ± 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 419 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 40 micrometros</p> <p>Rendimento teórico por galão : 42,3 m² na espessura seca recomendada</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão : 4,431 kg</p> <p>Vida útil em estoque : 24 meses</p> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Diluyente recomendado : DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.</p> <p>Proporção de diluição : O necessário até 20%, em volume</p> <p>Nota: A quantidade de Diluyente pode variar dependendo das condições ambientes durante a aplicação e do equipamento usado.</p>	<p>Tempo de secagem :</p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao manuseio :</td><td>20 horas</td><td>16 horas</td><td>10 horas</td></tr><tr><td>Cura final :</td><td>7 dias</td><td>5 dias</td><td>4 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sherwin Williams.</p> <p>O ADMIRAL PRIMER 580 cura por oxidação. Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos :</p> <p>Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>24 horas</td><td>5 dias</td></tr><tr><td>25°C</td><td>16 horas</td><td>3 dias</td></tr><tr><td>32°C</td><td>12 horas</td><td>2 dias</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o intervalo máximo entre demãos para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco :</p> <p>Temperatura máxima de 90°C.</p>		16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	20 horas	16 horas	10 horas	Cura final :	7 dias	5 dias	4 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	5 dias	25°C	16 horas	3 dias	32°C	12 horas	2 dias	
	16°C	25°C	32°C																							
Ao manuseio :	20 horas	16 horas	10 horas																							
Cura final :	7 dias	5 dias	4 dias																							
Temperatura	Mínimo	Máximo																								
16°C	24 horas	5 dias																								
25°C	16 horas	3 dias																								
32°C	12 horas	2 dias																								



ADMIRAL PRIMER 580

Código - 141.580

--	--

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO Revisão de 08/2018

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO
--------------------------	------------------------

<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>O preparo de superfície mínimo necessário é Jato Abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10 Padrão visual ISO 8501-1 Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros</p> <p><u>Aceitável</u> Limpeza com ferramenta mecânica - Norma SSPC SP-3 ou SSPC SP-2 Padrão visual St 3 OU St 2 Norma ISO 8501-1</p>	<p>Temperatura da superfície : Mínima 5°C Máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>
--	--

EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO
-------------------------------	-----------------------------

<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 1800 a 2200 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,015" a 0,019 " Filtro malha 60 Diluição não necessária</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 15 a 20 psi Diluição O necessário até 20%, em volume, com DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.</p> <p><u>Trincha :</u> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e para retoques.</p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos com lã de carneiro ou lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.</p>	<p>Homogeneização : Agite a tinta vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o diluente.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p>
---	--



Sumaré

ADMIRAL PRIMER 580

Código - 141.580

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.
Após a descontaminação, envie para reciclagem.