



Sumaré

COR COTE® HT

Comp. A – 138...
Comp. B – 138.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		12/2013																												
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																													
<p>COR COTE® HT é um revestimento epóxi novolac curada com amina formulada para isolamento térmico em elevadas temperaturas e para serviços de imersão em água e hidrocarbonetos, como gasolina, querosene e óleo diesel em temperaturas ambientes e altas.</p> <ul style="list-style-type: none">• Resiste a temperaturas de 218°C, constante, e 232°C intermitente (seca)• É primer e acabamento• Resistência química• Resistência ao choque térmico• Cura a temperatura ambiente• Pode ser aplicado com alta espessura em uma única demão• Atende a norma Petrobras N. 2912 T IPO I	<ul style="list-style-type: none">• Tanques ou tubulações de aço carbono ou de aço inoxidável, sob o isolamento térmico.• Estruturas de aço carbono não isoladas, sujeitas a ataques químicos e à abrasão.• Uso em áreas sujeitas a ciclos molhado / seco, até 150°C.• Adequado para armazenagem de gasolina, querosene, óleo diesel e outras cargas de hidrocarbonetos similares.• Não recomendada para imersão em água potável.• Equipamentos de água e águas residuais.																													
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																														
<p>Acabamento : Semi-brilhante</p> <p>Cor : Branco e Cinza</p> <p>Sólidos por peso da mistura : 90% ± 2%</p> <p>Sólidos por volume da mistura : 85% ± 2%</p> <p>VOC (Método EPA 24): 140 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão: 200 a 250 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão: 12,2 m² na espessura seca de 250 micrometros</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão : Componente A - 3.894 kg Componente B - 0.667 kg</p> <p>Vida útil da mistura : 1 hora a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque : Componente A 24 meses Componente B 24 meses</p> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura em volume: 4 partes de A para 1 parte de B</p>	<p>Diluyente recomendado : DILUENTE 76</p> <p>Proporção de diluição: O necessário até 10 %, em volume. <i>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p>Tempo de secagem:</p> <table><thead><tr><th></th><th>10°C</th><th>25°C</th><th>37°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao toque:</td><td>12 horas</td><td>5 horas</td><td>2 horas</td></tr><tr><td>Ao manuseio:</td><td>39 horas</td><td>16 horas</td><td>6 horas</td></tr><tr><td>Cura final:</td><td>21 dias</td><td>7 dias</td><td>5 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos: Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>10°C</td><td>39 horas</td><td>21 dias</td></tr><tr><td>25°C</td><td>16 horas</td><td>21 dias</td></tr><tr><td>37°C</td><td>6 horas</td><td>14 dias</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco : Temperatura máxima de 232°C intermitente e 218°C constante. Nota: Em temperaturas acima de 100°C, haverá alteração no aspecto de semi-brilhante para fosco e mudança acentuada na cor para amarelo. A 218°C ocorrerá a mudança de cor para marrom sem alterar as características de resistência da película.</p>		10°C	25°C	37°C	Ao toque:	12 horas	5 horas	2 horas	Ao manuseio:	39 horas	16 horas	6 horas	Cura final:	21 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	10°C	39 horas	21 dias	25°C	16 horas	21 dias	37°C	6 horas	14 dias	
	10°C	25°C	37°C																											
Ao toque:	12 horas	5 horas	2 horas																											
Ao manuseio:	39 horas	16 horas	6 horas																											
Cura final:	21 dias	7 dias	5 dias																											
Temperatura	Mínimo	Máximo																												
10°C	39 horas	21 dias																												
25°C	16 horas	21 dias																												
37°C	6 horas	14 dias																												



Sumaré

COR COTE® HT

Comp. A – 138...
Comp. B – 138.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		12/2013
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE76.</p> <p>Jato abrasivo ao metal quase branco - Norma SSPC SP-10 Padrão visual Sa 2½ Norma 8501-1 Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros</p>	<p>Temperatura da superfície : Mínima 10°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : Mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : máxima 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressãomínimo 3600 psi Mangueira 3/8" – 1/2" de diâmetro interno Bico 0,019" a 0,021 " Filtro malha 30 Diluição Se necessária, diluir com até 5% em volume.</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido EX Capa de ar 704 Pressão de atomização50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição O necessário até 10%, em volume</p> <p><u>Trincha (somente para pequenos reparos):</u> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques</p> <p><u>Rolo (somente para pequenos reparos):</u> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética <u>Nota :</u> Não recomendado para pintura interna de tanques</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 76.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		