



Protective
&
Marine
Coatings

Dura-Plate 301 K

Epóxi sem solvente tolerante à umidade

296... (Comp. A) / 296900 (Comp. B)

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisão em 08/2018

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Dura-Plate 301K é um revestimento epóxi, bicomponente, sem solventes, tolerante à umidade e ao preparo de superfície.

Pode ser aplicado sem restrições ao ponto de orvalho e sobre superfícies de aço úmidas. Apresenta boa resistência química e a abrasão além de boas propriedades de retenção nas bordas. Pode ser aplicado sobre aço preparado por hidrojateamento, granalha abrasiva ou ferramenta mecânica.

- ✓ Excelente propriedade de retenção nas bordas
- ✓ Sem restrições ao ponto de orvalho
- ✓ Excelente propriedade anticorrosiva
- ✓ Pode ser aplicado sobre superfícies úmidas
- ✓ Pode ser aplicado sobre superfícies com grau M de "flash rust".
- ✓ Excelente aderência ao substrato e entre demãos.
- ✓ Atende a norma Petrobras N-2680.
- ✓ Pode ser fornecido na cor branca com pigmento OAP - opticamente ativo

USOS RECOMENDADOS

Dura-Plate 301K é um revestimento anticorrosivo com tempo longo de proteção ao aço. Pode ser usado tanto em serviços de imersão como acima da linha d'água em aplicações *offshore*, marinhas, em construções e industrial.

Apropriado para aplicações em construções novas, reparos ou manutenção. Proporciona resistência superior protegendo áreas tais como: tanques de lastro, tanques de óleo cru, tanques de resíduos, casco externo, pontes de aço, porões, ambientes úmidos, convés, espaços vazios.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor: Vermelha e outras sob consulta.

Brilho: Semi-brilhante

Sólidos por massa da mistura: 98 +/- 2 %

Sólidos por volume da mistura: 97 +/- 3 %

Ponto de Fulgor: > 102 °C (produto misturado)

Espessura seca recomendada: 150 micrometros

Rendimento teórico por galão: 23,3 m² na espessura seca recomendada de 150 µm.

Importante: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado.

Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Peso aproximado por galão: Componente A - 4,090 kg
Componente B - 0,760 kg

Vida útil da mistura (Pot life):

15°C	25°C	40°C
8 horas	3 horas	30 minutos

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Vida útil em estoque (Shelf life): Componente A 12 meses
Componente B 12 meses

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 38°C.

Proporção de mistura em volume: A / B = 3,3 : 1

Proporção de mistura em massa (peso): A / B = 5,4 : 1

Diluição: Não recomendada

Tempo de secagem a 150 micrometros:

15°C	25°C	40°C
------	------	------

Ao toque: 24 horas 14 horas 5 horas

Tráfego de pessoas: 56 horas 24 horas 16 horas

Cura: 10 dias 7 dias 4 dias

Intervalo entre demãos:

Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.

Temperatura	Mínimo	Máximo
15°C	24 horas	15 dias
25°C	16 horas	8 dias
40°C	8 horas	5 dias

Notas:

1 – Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

2 – Não requer tempo de indução.



Protective
&
Marine
Coatings

Dura-Plate 301 K

Epóxi sem solvente tolerante à umidade

296... (Comp. A) / 296900 (Comp. B)

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão em 08/2018
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Dura-Plate 301K é tolerante ao hidrojateamento, ao jateamento abrasivo úmido ou seco ou a superfícies tratadas por limpeza mecânica.</p> <p>Jateamento abrasivo: SSPC SP6, NACE 3 ou St 2 ou St3 da ISO 8501-1 É recomendado um perfil de rugosidade de 50 a 75 micrometros</p> <p>Hidrojateamento: WJ2(M) (SSPC SP 12-VIS 4/NACE 5 VIS 7)</p> <p>Tratamento mecânico: St3 ou St2 (ISO 8501 – 1:1998)</p> <p>Vantagens adicionais: independente do tipo de preparação de superfície, Dura-Plate 301 permite que a superfície seja lavada com água limpa antes da pintura para reduzir contaminação com sal. Essa tolerância significa que o padrão NV-2 padrão não visual (NACE5/SSPC-SP12) pode ser facilmente atingido. A tolerância do ES 301 ao óxido de ferro permite continuar com a aplicação mesmo sobre considerável grau de flash rusting sobre a superfície (equivalente ao grau M descrito na norma SSPC-VIS4 NACE N°7).</p> <p>Repintura sobre revestimentos antigos em boas condições: Dura-Plate 301, em muitos casos, pode ser aplicado sobre revestimentos antigos em bom estado de conservação. Nesse caso a adesão deverá ser testada em uma pequena área antes da pintura. Também todo o material solto deverá ser removido.</p> <p>Contate nosso suporte técnico para avaliar alternativas para o preparo de superfície. Exige-se limpeza e desengraxe adequados. É recomendado também um preparo de superfície com perfil de ancoragem para proporcionar melhor adesão.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínimo... 15°C</p> <p>Temperatura do substrato: Mínimo... 10°C Máximo... 50°C</p> <p>Umidade relativa do ar: Sem restrições Ponto de orvalho: Sem restrições</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão..... 3625 – 4350 psi (250-300 bar) Bico..... 0,015-0,021 “ Diluição..... não necessária</p> <p>Trincha: Usar trincha apenas para reparos e “stripe coating”. Pode ser utilizado trincha de nylon/ poliéster ou de cerdas naturais</p> <p>Rolo: Usar rolo apenas para reparos e <i>stripe coating</i>. Usar rolo de 3/8” resistente a solventes.</p> <p>Limpeza: Utilize Diluente N76 código 198976 ou TH03 código 177903</p>	<ul style="list-style-type: none">✓ Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.✓ Quando usar <i>spray</i> faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.✓ Não misture material catalisado novo com velho.✓ Não aplique o material após ter ultrapassado o tempo especificado de <i>pot life</i>.✓ A fim de evitar entupimentos, limpe os equipamentos antes do uso ou antes de períodos longos de parada da pintura com os diluentes - Diluente N76 código 198976 ou TH03 código 177903.✓ Holiday Detector (se exigido): antes de entrar em serviços de imersão deverá ser testado com este equipamento. Veja procedimentos específicos na norma NACE RPO188-0.✓ No caso de ocorrer exsudação (<i>amino blushing</i>), recomendamos a remoção total da exsudação com: jato de água limpa pressurizada e posterior secagem antes da demão subsequente ou limpeza com solvente orgânico (198905) utilizando panos de algodão limpos.	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.</p> <p>Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p> <p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		