



Protective
&
Marine
Coatings

Dura-Plate 301W

Epóxi sem solvente, tolerante a umidade

299... (Comp. A) / 299900 (Comp. B)

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão em 08/2018																								
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																									
<p>Dura-Plate 301W é um revestimento epóxi modificado, bicomponente, sem solventes, tolerante à umidade e ao preparo de superfície. Pode ser aplicado sem restrições ao ponto de orvalho e sobre superfícies de aço úmidas. 301W apresenta boa resistência química e a abrasão além de boas propriedades de retenção nas bordas. Pode ser aplicado sobre aço preparado por hidrojetamento, granalha abrasiva ou ferramenta mecânica.</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Excelente propriedade de retenção nas bordas✓ Sem restrições ao ponto de orvalho✓ Excelente propriedade anticorrosiva✓ Pode ser aplicado sobre superfícies úmidas✓ Pode ser aplicado sobre superfícies com grau M de "flash rust".✓ Excelente aderência ao substrato e entre demãos✓ Atende a norma Petrobras N-2680.	<p>Dura-Plate 301W é um revestimento anticorrosivo com tempo longo de proteção ao aço. Pode ser usado tanto em serviços de imersão como acima da linha d'água em aplicações offshore, marinhas, em construções e industrial.</p> <p>Apropriado para aplicações em construções novas, reparos ou manutenção. Proporciona resistência superior protegendo áreas tais como: tanques de lastro, tanques de óleo cru, tanques de resíduos, casco externo, pontes de aço, porões, ambientes úmidos, convés, espaços vazios.</p>																									
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																										
<p>Cor: Branca e outras sob consulta</p> <p>Brilho: Semi-brilhante</p> <p>Sólidos por massa da mistura: 98 +/- 2 %</p> <p>Sólidos por volume da mistura: 97+/- 3 %</p> <p>Ponto de Fulgor: > 102°C (produto misturado)</p> <p>Espessura seca recomendada por demão: 150 micrometros</p> <p>Rendimento teórico por galão: 23,3 m² na espessura seca recomendada de 150 micrometros.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Vida útil da mistura (pot life): 90 minutos a 2°C 50 minutos a 10°C 30 minutos a 24°C</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque (Shelf life): Componente A 12 meses Componente B 12 meses</p> <p>Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperatura que não ultrapasse 38°C.</p> <p>Proporção de mistura em volume: A / B = 2,3 : 1 Proporção de mistura em massa: A / B = 3,3 : 1</p>	<p>Diluição: Não recomendada</p> <p>Tempo de secagem na espessura seca de 150 micrometros:</p> <table><tr><td></td><td>2°C</td><td>10°C</td><td>24°C</td></tr><tr><td>Ao toque:</td><td>21 horas</td><td>15 horas</td><td>4^{1/2} horas</td></tr><tr><td>Manuseio:</td><td>48 horas</td><td>24 horas</td><td>20 horas</td></tr></table> <p>Intervalo entre demãos:</p> <p>Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><tr><td>Temperatura</td><td>Mínimo</td><td>Máximo</td></tr><tr><td>2°C</td><td>48 horas</td><td>10 dias</td></tr><tr><td>10°C</td><td>24 horas</td><td>7 dias</td></tr><tr><td>24°C</td><td>8 horas</td><td>2 dias</td></tr></table> <p>Notas:</p> <ol style="list-style-type: none">1 - Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.2 - Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície e remover o pó para se obter aderência satisfatória entre as camadas.3 - Não requer tempo de indução.4 - Este produto não é recomendado para aplicações em temperaturas acima de 20°C.		2°C	10°C	24°C	Ao toque:	21 horas	15 horas	4 ^{1/2} horas	Manuseio:	48 horas	24 horas	20 horas	Temperatura	Mínimo	Máximo	2°C	48 horas	10 dias	10°C	24 horas	7 dias	24°C	8 horas	2 dias	
	2°C	10°C	24°C																							
Ao toque:	21 horas	15 horas	4 ^{1/2} horas																							
Manuseio:	48 horas	24 horas	20 horas																							
Temperatura	Mínimo	Máximo																								
2°C	48 horas	10 dias																								
10°C	24 horas	7 dias																								
24°C	8 horas	2 dias																								



Protective
&
Marine
Coatings

Dura-Plate 301W

Epóxi sem solvente, tolerante a umidade

299... (Comp. A) / 299900 (Comp. B)

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão em 08/2018
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória. Dura-Plate 301W é tolerante ao hidrojateamento, ao jateamento abrasivo úmido ou seco ou a superfícies tratadas pro limpeza mecânica.</p> <p>Jateamento abrasivo: SSPC SP6 ou NACE 3 ou St 2 ou St3 da ISO 8501-1 É recomendado um perfil de rugosidade de 50 a 75 micrometros</p> <p>Hidrojateamento: WJ2(M) (SSPC SP 12-VIS 4/NACE 5 VIS 7)</p> <p>Tratamento mecânico – St3 ou St2 (ISO 8501 –1:1998)</p> <p>Vantagens adicionais: independente do tipo de preparação de superfície, Dura-Plate 301 permite que a superfície seja lavada com água limpa antes da pintura para reduzir contaminação com sal. Essa tolerância significa que o padrão NV-2 padrão não visual (NACE 5/SSPC-SP 12) pode ser facilmente atingido. A tolerância do ES 301 ao óxido de ferro permite continuar com a aplicação mesmo sobre considerável grau de flash rusting sobre a superfície (equivalente ao grau M descrito na norma SSPC VIS4 NACE N°7).</p> <p>Repintura sobre revestimentos antigos em boas condições: Dura-Plate 301W, em muitos casos, pode ser aplicado sobre revestimentos antigos em bom estado de conservação. Nesse caso a adesão deverá ser testada em uma pequena área antes da pintura. Também todo o material solto deverá ser removido. Contate nosso suporte técnico para avaliar alternativas para o preparo de superfície. Exige-se limpeza e desengraxe adequados. É recomendado também um preparo de superfície com perfil de ancoragem para proporcionar melhor adesão.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínimo..... 0 °C</p> <p>Temperatura do substrato: Mínimo..... 0 °C Máximo..... 50 °C</p> <p>Umidade relativa do ar: Sem restrições</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão 3625 – 4350 psi (250-300 bar) Bico..... 0,015" a 0,021 " Diluição não necessária</p> <p>Trincha: Usar trincha apenas para reparos e "stripe coating". Pode ser utilizado trincha de nylon/ poliéster ou de cerdas naturais</p> <p>Rolo: Usar rolo apenas para reparos e "stripe coating". Usar rolo de 3/8" resistente a solventes.</p> <p>Limpeza: utilize Diluente N76 código 198976 ou TH03 código 177903</p>	<ul style="list-style-type: none">✓ Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.✓ Quando usar <i>spray</i> faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.✓ Não misture material catalisado novo com velho.✓ Não aplique o material após ter ultrapassado o tempo especificado de pot life.✓ A fim de evitar entupimentos, limpe os equipamentos antes do uso ou antes de períodos longos de parada da pintura com os diluentes - Diluente N76 código 198976 ou TH03 código 177903✓ Holiday Detector (se exigido): antes de entrar em serviços de imersão deverá ser testado com esse equipamento. Veja procedimentos específicos na norma NACE RPO188-0.	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem. As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</p>		