



Protective & Marine Coatings
FICHA TÉCNICA



SHER-LOXANE® 800

POLISILOXANO BICOMPONENTE

Revisado: Março de 2018

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SHER-LOXANE 800 é um polissiloxano bicomponente versátil e de alto desempenho (híbrido de epóxi-siloxano) que combina as vantagens de um epóxi e um poliuretano de alto desempenho em um único produto.

USOS RECOMENDADOS

- Recomendado para uso em novos projetos, reparos e manutenção. Fornece controle de corrosão eficaz e resistência ao intemperismo a longo prazo.
- Pode ser aplicado diretamente sobre zinco inorgânico.
- Baixo VOC (<100 g/l), não contém isocianatos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Sólidos por volume:	90 ± 3 %, mistura	
VOC (Método EPA 24, mistura):	<100 g/l; 0,77 lb/gal	
Acabamento:	Brilhante	
Cores:	Ampla gama de cores disponível.	
Espessura recomendada por demão:	Mínimo	Máximo
Úmida, mils (µm)	5,0 (125)	7,0 (175)
Seca, mils (µm)	4,0 (100)	6,0 (150)
Rendimento, sq.ft/gal (m ² /l)	244 (6,0)	367 (9,0)
Rendimento teórico sq.ft/gal (m ² /l) @ 1 mil (25 µm) DFT	1444 (35)	

Nota: A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.

Proporção de mistura:	4:1 em volume
Diluição:	Não requerida
Limpeza:	DILUENTE 198976
Ponto de fulgor (mistura):	Comp. A: > 93°C (200°F), Copo Fechado Comp. B: 63°C (145°F), Copo Fechado
Peso Específico:	10,9 lb/gal (1,3 kg/l) da mistura (pode variar de acordo com a cor)

Vida útil em estoque: 12 meses. Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo e da umidade, sob temperaturas entre 40°F (4,5°C) e 100°F (38°C).

	Tempo médio de secagem @5 mils (125 µm) de película úmida		
	4,5°C (40°F) 50% UR	25°C (77°F) 50% UR	32°C (90°F) 50% UR
Ao Toque	8 horas	2 horas	1,5 horas
Ao Manuseio	21 horas	6 horas	4 horas
Repintura			
Mínimo	16 horas	3 horas	1,5 horas
Máximo	1 ano	1 ano	1 ano
Cura Final	7-8 dias	7 dias	3 dias
Vida útil da mistura* (pot-life)		4 horas	
Tempo de Indução		Não requerido	

*A vida útil depende da temperatura e da quantidade preparada.

O tempo de secagem é dependente de temperatura, umidade e espessura do filme. Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro e Aço: Condições Atmosféricas: SSPC-SP6/NACE 3 / ISO8501-1:2007 Sa2, Perfil de rugosidade: 2-3 mils (50-75 micrometros)

Concreto e Alvenaria: Condições Atmosféricas: SSPC-SP13/NACE 6 – 4.3.1 o 4.3.2 o ICRI No. 310.2R CSP 2-3

Galvanizado: SSPC-SP16 com um perfil de rugosidade de 1,5-3 mils (40-75 micrometros).



Protective & Marine Coatings
FICHA TÉCNICA

SHER-LOXANE[®] 800

POLISILOXANO BICOMPONENTE

EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO
-------------------------------	-----------------------------

Pistola Airless
 Bomba 35:1 mínimo
 Pressão mínimo 2000 psi (137 bar)
 Bico 0,015" – 0,019" (0,38 – 0,48 mm)

Pistola Convencional
 Pistola DeVilbiss JGA 502/3
 Capa e Bico 704 FX
 Pressão de atomização 60 psi (4 bar)
 Pressão de fluido 20 psi (0,7 bar)

Plural Component Spray
 Consulte um representante de vendas ou assistente técnico da SW.

Trincha
 Cerda naturais
Nota: Espessura de filme necessária pode não ser alcançada com apenas uma demão

Rolo
 Tipo 3/8" tecido resistente a solvente

Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, poderá ser substituído por um equivalente.

Temperatura (ar, superfície, material):
 4,5°C (40°F) mínima, 49°C (120°F) máxima
 Pelo menos 2,8°C (5 °F) acima do ponto de orvalho

Umidade relativa do ar: 40-85%
Nota: UR. < 40% aumentará o tempo de secagem.
UR. >85% diminuirá o tempo de secagem.

SISTEMA RECOMENDADO	APROVAÇÃO
---------------------	-----------

Espessura da película seca / demão.	Mils	Micrometros
Aço, Revestimento inorgânico de zinco/polissiloxano, Ambiente		
1 demão Zinc Clad II (85)	2,0-4,0	50-100
1 demão Sher-Loxane 800	4,0-6,0	100-150
Aço, Revestimento inorgânico de zinco/polissiloxano, Ambiente		
1 demão Zinc Clad II (85)	3,0-5,0	(75-125)
1 demão Sher-Loxane 800	4,0-6,0	(100-150)
Aço, Ambiente		
1*-2 demãos Sher-Loxane 800	4,0-6,0	100-150
* Uma demão é aceitável em ambientes industriais leves		
Aço, Ambiente		
1 demão Macropoxy 267	5,0	125
1 demão Sher-Loxane 800	4,0-6,0	100-150
Aço, Ambiente		
1 demão Macropoxy 646	5,0-10,0	125-250
1 demão Sher-Loxane 800	4,0-6,0	100-150
Aço, Revestimento inorgânico de zinco/polissiloxano, Ambiente		
1 demão Zinc Clad II (85)	2,0-4,0	50-100
1 demão Macropoxy 646	5,0-10,0	125-250
1 demão Sher-Loxane 800	4,0-6,0	100-150
Aço, Epóxi/Epóxi/Polissiloxano, Ambiente		
1 demão Macropoxy 646	5,0-10,0	125-250
1 demão Macropoxy 646	5,0-10,0	125-250
1 demão Sher-Loxane 800	4,0-6,0	100-150

APROVAÇÃO	NOTAS ADICIONAIS
-----------	------------------

• Em conformidade com a norma SSPC Paint 36

NOTAS ADICIONAIS

Tingir apenas Parte A com colorantes recomendados. É necessário misturar pelo menos cinco minutos com agitador mecânico para uma homogeneização completa (dos colorantes).

Revestir todas as fendas, soldas e ângulos afiados para evitar falhas precoces nessas áreas.

Não misture material previamente catalisado com novo.

GARANTIA	RESPONSABILIDADE
----------	------------------

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. **NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.**

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a FISPQ do produto antes de usar.
 Os dados técnicos e instruções publicados estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.