



Sumaré®

SUMATERM 240

Código : 199.013

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 06/2004																								
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																									
SUMATERM 240 é uma tinta de acabamento, monocomponente, à base de resina sintética especial. Resiste a temperaturas de até 240°C. Não necessita de pré-aquecimento para atingir a cura adequada.	Aplicação em duas demãos de 30 micrometros cada, sobre o primer recomendado, em superfícies de aço carbono jateadas, ou tratadas por limpeza mecânica, na pintura de : ♦ Chaminés ♦ Caldeiras ♦ Secadores ♦ Fornos ♦ Estufas ♦ Exaustores ♦ Tubulações quentes Para a proteção de equipamentos de aço carbono expostos a temperatura de até 240°C em ambientes corrosivos onde não seja viável o uso de primer ricos em zinco devido à sensibilidade deste pigmento aos produtos ácidos e alcalinos. <i>Não recomendado para serviços de imersão, exposição a solventes ou em ambientes de alta agressividade.</i>																									
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																										
Aspecto : Metálico Cor : Alumínio Sólidos por peso : 39% ± 2 Sólidos por volume : 30% ± 2 VOC (Método EPA 24) : 616 g/L Espessura seca recomendada por demão : 30 micrometros Rendimento teórico por galão : 36,0 m ² na espessura seca recomendada. Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <u>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</u> Peso aproximado por galão : 3,640 kg Vida útil em estoque : 12 meses Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C Diluyente recomendado: DILUENTE 905. Proporção de diluição: O necessário até 20%, em volume. Nota : A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado	Tempo de secagem : <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao manuseio :</td><td>2,5 horas</td><td>2 horas</td><td>1,5 horas</td></tr><tr><td>Cura final :</td><td>30 horas</td><td>24 horas</td><td>20 horas</td></tr></tbody></table> Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme Intervalo entre demãos : Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>4 horas</td><td>ilimitado</td></tr><tr><td>25 °C</td><td>2 horas</td><td>ilimitado</td></tr><tr><td>32 °C</td><td>1 hora</td><td>ilimitado</td></tr></tbody></table> Se for ultrapassado o intervalo máximo entre demãos para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas Resistência ao calor seco : Temperatura máxima de 240°C			16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	2,5 horas	2 horas	1,5 horas	Cura final :	30 horas	24 horas	20 horas	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	4 horas	ilimitado	25 °C	2 horas	ilimitado	32 °C	1 hora	ilimitado
	16°C	25°C	32°C																							
Ao manuseio :	2,5 horas	2 horas	1,5 horas																							
Cura final :	30 horas	24 horas	20 horas																							
Temperatura	Mínimo	Máximo																								
16°C	4 horas	ilimitado																								
25 °C	2 horas	ilimitado																								
32 °C	1 hora	ilimitado																								



SUMATERM 240

Código : 199.013

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 06/2004
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aplicar sobre o primer recomendado.</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 1800-2200 psi Mangueira 1/4 " de diâmetro interno Bico 0,011" - 0,015" Filtro malha 60 Diluição não necessária</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 15 a 20 psi Diluição O necessário até 20%, em volume</p> <p><u>Trincha :</u> Usar trinchas com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e para retoques.</p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos com lã de carneiro ou lã sintética. Trincha e rolo somente para retoques.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 905.</p>	<p>Homogeneização : Agite a tinta vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o diluente.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50 % de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		