



SUMATERM 3951

Comp. A – 194017

Comp. B – 194917

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 07/2014																			
<p>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</p> <p>SUMATERM 3951 é uma tinta de etil silicato, bicomponente, pigmentada com zinco e alumínio.</p> <p>Atende a Norma PETROBRÁS N-2231D e Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev.02 – ETN III e1.</p> <p>Resiste a temperaturas de até 500°C.</p> <p>Não necessita de alta temperatura para atingir sua cura total.</p>	<p>USOS RECOMENDADOS</p> <p>Aplicação em uma única demão de 75 micrometros, sobre superfícies de aço carbono jateadas, na pintura de:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Chaminés ✓ Caldeiras ✓ Tubulações quentes ✓ Outros, sob recomendação da Assistência Técnica Sumaré <p><i>Não recomendado para superfícies expostas a respingos ou derrames de ácidos ou álcalis.</i></p>																				
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																					
<p>Aspecto: Fosco</p> <p>Cor: Alumínio</p> <p>Sólidos por peso da mistura: 67 % + 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura: 52 % + 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 627 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão: 75 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão: 25,0 m² na espessura seca recomendada.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <u>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</u></p> <p>Peso aproximado por galão:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">5,700 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">1,129 kg</td> </tr> </table> <p>Vida útil da mistura: 4 horas a 25°C. A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">12 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">12 meses</td> </tr> </table> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura em volume: Comp. A - 2,350 Litros Comp. B - 1,250 Litros</p>	Componente A	5,700 kg	Componente B	1,129 kg	Componente A	12 meses	Componente B	12 meses	<p>Diluyente recomendado: DILUENTE 930</p> <p>Proporção de diluição: O necessário até 15%, em volume. A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado. Quando a umidade relativa do ar for inferior a 50% utilizar o DILUENTE 927 para a diluição da tinta e pulverizar água após 2 horas do término da aplicação</p> <p>Tempo de secagem:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">16°C</th> <th style="text-align: center;">25°C</th> <th style="text-align: center;">32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ao manuseio:</td> <td style="text-align: center;">3 horas</td> <td style="text-align: center;">1 hora</td> <td style="text-align: center;">30 minutos</td> </tr> <tr> <td>Cura final:</td> <td style="text-align: center;">48 horas</td> <td style="text-align: center;">36 horas</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>As tintas inorgânicas à base de etil silicato são autocuráveis por reação com o umidade do ar.</p> <p>Intervalo entre demãos: SUMATERM 3951 deve ser aplicado em uma única demão e não deverá receber acabamento.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 500°C</p>		16°C	25°C	32°C	Ao manuseio:	3 horas	1 hora	30 minutos	Cura final:	48 horas	36 horas	24 horas
Componente A	5,700 kg																				
Componente B	1,129 kg																				
Componente A	12 meses																				
Componente B	12 meses																				
	16°C	25°C	32°C																		
Ao manuseio:	3 horas	1 hora	30 minutos																		
Cura final:	48 horas	36 horas	24 horas																		



SUMATERM 3951

Comp. A – 194017

Comp. B – 194917

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 07/2014
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco, Norma ISO 8501-1, Padrão visual Sa 2 ½ Norma ISO 8501-1.</p> <p>Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros</p>	<p>Temperatura da superfície: mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta: mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar: 60% a 85% (conf N 13 item 4.9.7.3).</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless:</u> Pressão 2000-2300 psi Mangueira 3/8" de diâmetro interno Bico 0,019 " Filtro nenhum Diluição não necessária</p> <p><u>Pistola convencional:</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FF Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 15 a 20 psi Diluição o necessário até 15%, em volume.</p> <p>Trincha e rolos somente para retoques.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar DILUENTE 930 ou DILUENTE 927.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação: Para evitar a sedimentação do zinco durante a aplicação, usar tanque com misturador pneumático.</p> <p>Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DE EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		