



Sumaré

ADMIRAL 1265 ALUMÍNIO

Código : 142.800

| INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO | | Revisada em 05/2008 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|--|----------|--|------|------|------|----------------------|----------|----------|----------|---------------------|---------|--------|--------|-------------|--------|--------|------|----------|----------|------|----------|----------|------|---------|----------|
| DESCRIÇÃO DO PRODUTO | | USOS RECOMENDADOS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>ADMIRAL 1265 ALUMÍNIO é uma tinta de acabamento a base de resina sintética especial, monocomponente, pigmentada com alumínio.</p> <p>É uma tinta de fácil aplicabilidade e excelente aspecto decorativo.</p> <p>Tem ótima resistência ao intemperismo. Mantém a aparência metálica por longos períodos de tempo.</p> | | <p>Aplicação com espessuras de 50 a 60 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado, na pintura nova ou de manutenção, de:</p> <ul style="list-style-type: none">♦ Parte externa de tubulações;♦ Equipamentos em geral que requerem acabamento na cor alumínio;♦ Componentes expostos em ambientes rurais, urbanos ou abrigados. <p><i>Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes;</i></p> <p><i>Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.</i></p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Aspecto : Metálico</p> <p>Cor : Alumínio</p> <p>Sólidos por peso : 50 % ± 2</p> <p>Sólidos por volume : 40 % ± 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 490 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 25 a 30 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão : 57,6 m² na espessura seca de 25 micrometros.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <u>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</u></p> <p>Peso aproximado por galão : 3,530 kg</p> <p>Vida útil em estoque : 24 meses</p> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Diluyente recomendado: O ADMIRAL 1265 ALUMÍNIO não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso. Se for necessário diluir, utilizar o DILUENTE 938.</p> | | <p>Tempo de secagem :</p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao manuseio :</td><td>72 horas</td><td>48 horas</td><td>36 horas</td></tr><tr><td>Cura final :</td><td>10 dias</td><td>7 dias</td><td>5 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>O ADMIRAL 1265 ALUMÍNIO seca por oxidação. Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos :</p> <p>Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>16 horas</td><td>24 horas</td></tr><tr><td>25°C</td><td>12 horas</td><td>16 horas</td></tr><tr><td>32°C</td><td>8 horas</td><td>12 horas</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o intervalo máximo entre demãos para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco :</p> <p>Temperatura máxima de 90°C</p> <p>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</p> | | | 16°C | 25°C | 32°C | Ao manuseio : | 72 horas | 48 horas | 36 horas | Cura final : | 10 dias | 7 dias | 5 dias | Temperatura | Mínimo | Máximo | 16°C | 16 horas | 24 horas | 25°C | 12 horas | 16 horas | 32°C | 8 horas | 12 horas |
| | 16°C | 25°C | 32°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ao manuseio : | 72 horas | 48 horas | 36 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cura final : | 10 dias | 7 dias | 5 dias | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura | Mínimo | Máximo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16°C | 16 horas | 24 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25°C | 12 horas | 16 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32°C | 8 horas | 12 horas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Sumaré

ADMIRAL 1265 ALUMÍNIO

Código : 142.800

| INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO | | Revisada em 05/2008 |
|--|--|---------------------|
| PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE | CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO | |
| <p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aplicar sobre primer recomendado.</p> | <p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p> | |
| EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO | INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO | |
| <p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 1800-2200 psi Mangueira 1/4 " de diâmetro interno Bico 0,013" a 0,015" Filtro malha 60 Diluição não recomendada</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 15 a 20 psi Diluição não necessita</p> <p><u>Nota:</u> Aplicado a trincha ou rolo pode resultar em mudanças de aspecto na superfície, devido à distribuição não uniforme do pigmento alumínio.</p> <p><u>Trincha :</u> Usar trinchas com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e para retoques.</p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos com lã de carneiro ou lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.</p> | <p>Homogeneização : Agite a tinta manualmente. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> | |
| INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS | | |
| <p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p> | | |
| <p>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</p> | | |