



ADMIRAL ESMALTE

Código 142....

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 06/2012

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ADMIRAL ESMALTE é uma tinta de acabamento alquídica modificada com resina fenólica, monocomponente.

Atende a Norma PETROBRÁS N-2492B.
É um acabamento brilhante de excelente aspecto decorativo, alto poder de cobertura e fácil aplicação.

Largamente utilizado em indústrias, por sua qualidade superior à dos esmaltes sintéticos de uso doméstico.

Para componentes expostos em ambientes rurais, urbanos ou marítimos abrigados.

USOS RECOMENDADOS

Aplicação com espessuras de 50 a 60 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado na pintura nova ou de manutenção, de:

- ♦ Estruturas
- ♦ Máquinas
- ♦ Bombas e motores
- ♦ Pontes rolantes
- ♦ Parte externa do costado de tanques ou outros equipamentos expostos em ambientes de baixa e média agressividade.

*Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes;
Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.*

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto : Brilhante

Cor : Branca ou outras cores

Sólidos por peso : 58 % ± 2

Sólidos por volume : 43 % ± 2

VOC (Método EPA 24) : 445 g/L

Espessura seca recomendada por demão : 25 micrometros

Rendimento teórico por galão : 61,90 m² na espessura seca recomendada

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. **Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.**

Peso aproximado por galão : 3,820 kg

Nota: o peso aproximado por galão pode variar com a cor da tinta.

Vida útil em estoque : 60 meses

Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Diluyente recomendado : DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.

Proporção de diluição : O necessário até 15 %, em volume
Nota: A quantidade de Diluyente pode variar dependendo das condições ambientes durante a aplicação e do equipamento usado.

Tempo de secagem :

	16°C	25°C	32°C
Ao manuseio :	48 horas	32 horas	24 horas
Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré ADMIRAL ESMALTE seca por oxidação.

Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.

Intervalo entre demãos :

Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.

Temperatura	Mínimo	Máximo
16°C	24 horas	5 dias
25°C	18 horas	3 dias
32°C	12 horas	2 dias

Se for ultrapassado o intervalo máximo entre demãos para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistência ao calor seco :

Temperatura máxima de 90°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.



Sumaré

ADMIRAL ESMALTE

Código 142....

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 062012
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aplicar sobre o primer recomendado</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 1800-2000 psi Mangueira 1/4 " de diâmetro interno Bico 0,013" a 0,015 " Filtro malha 60 Diluição Não necessária</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição O necessário até 15 %, em volume</p> <p><u>Trincha :</u> <i>Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</i></p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.</p>	<p>Homogeneização : Agite a tinta vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o diluente.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		