



MACROPOXY 100

Comp. A – 234.

Comp. B – 234.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

11/2013

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MACROPOXY 100 é uma tinta epóxi modificada, bicomponente, com altíssimo teor de sólidos.

É uma tinta epóxi universal que contém pigmentos inibidores de corrosão, e por isso pode ser utilizada como primer, primer e acabamento, ou como acabamento.

Pode ser aplicada em uma única demão com 150 a 200 micrometros. É epóxi da classe dos "Surface Tolerant".

Tem alta resistência química. Em duas demãos tem resistência para suportar a agressividade de ambientes industriais agressivos e de ambientes marítimos.

USOS RECOMENDADOS

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono tratado por jateamento abrasivo seco ou úmido; aço carbono enferrujado tratado por limpeza mecânica, em trabalhos de manutenção; ou sobre aço galvanizado envelhecido e enferrujado. Em trabalhos de manutenção na pintura de:

- ◆ Estruturas
- ◆ Parte Externa de Tanques
- ◆ Pontes
- ◆ Guindastes
- ◆ Tubulações
- ◆ Equipamentos e instalações em geral, em ambientes de alta agressividade.

Também pode ser aplicado sobre tintas envelhecidas, exceto sobre borrachas cloradas.

Não é recomendado para trabalhos de imersão.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto : Semi-brilhante

Cores : Branca ou outras cores

Sólidos por peso da mistura : 98 % ± 2

Sólidos por volume da mistura : 98 % ± 2

VOC (Método EPA 59.406) : 104 g/L

Espessura seca recomendada por demão : 150 a 200 micrometros

Rendimento teórico por galão : 24 m² na espessura seca de 150 micrometros.

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Peso aproximado por galão : Componente A - 5.008 kg
Componente B - 4.475 kg

Vida útil da mistura : 1 ½ horas a 25°C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Vida útil em estoque : Componente A - 12 meses
Componente B - 12 meses

Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Proporção de mistura em volume : 1 parte de A para 1 parte de B

Diluyente recomendado : Pronto para uso

Diluição: MACROPOXY 100 não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso. Se for necessário diluir, utilizar no máximo 5% em volume de DILUENTE 908.

Tempo de secagem:

	16°C	25°C	32°C
Ao manuseio :	32 horas	16 horas	10 horas
Cura final :	10 dias	7 dias	4 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré

Intervalo entre demãos :

Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.

Temperatura	Mínimo	Máximo
16°C	24 horas	5 dias
25°C	10 horas	3 dias
32°C	6 horas	2 dias

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistência ao calor seco :

Temperatura máxima de 120°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao intemperismo :

Como qualquer tinta epóxi, MACROPOXY 100 sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol, podendo alterar o brilho e a cor.



MACROPOXY 100

Comp. A – 234.

Comp. B – 234.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		11/2013
<p align="center">PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</p> <p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aço carbono novo, com carepa de laminação : O preparo de superfície mínimo necessário é Jato Abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10 Padrão visual Sa 2½ - ISO 8501-1 Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros</p> <p>Aço carbono enferrujado, Grau C : Limpeza com ferramenta mecânica - Norma SSPC SP-3 Padrão visual St 3 – ISSO 8501-1</p> <p>Importante: este tratamento não se aplica a aço carbono novo, laminado a quente, com carepa de laminação intacta.</p>	<p align="center">CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO</p> <p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
<p align="center">EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO</p> <p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless : Pressão 4000 a 4400 psi Mangueira 3/8" de diâmetro interno Bico 0,017" a 0,023" Filtro malha 30 Raio da bomba..... 48:1 Diluição se necessário no máximo 5% em volume</p> <p>Pistola convencional : Não é viável a aplicação, sem diluição. Se necessário aplicar, Consultar a Assistência Técnica Sumaré</p> <p>Trincha : Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p>Rolo : Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p>Nota : Use apenas na impossibilidade de aplicação com pistola.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p align="center">INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO</p> <p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p><i>Importante : Por se tratar de uma tinta epóxi sem solventes, a reação de endurecimento é rápida. Deve-se misturar apenas o necessário para utilização dentro do tempo de vida útil.</i></p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura recomendado.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		