



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



MACROPOXY[®] 646 FC

EPÓXI DE CURA RÁPIDA

Revisado: Agosto de 2018

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MACROPOXY 646 EPÓXI DE CURA RÁPIDA é um epóxi poliamida de alto teor de sólidos por volume, alta espessura e secagem rápida projetada para a proteção de aço e concreto em exposição em ambientes industriais. Ideal para pintura de manutenção e aplicação em oficinas. Seu alto teor de sólidos garante proteção adequada contra arestas vivas, quinas e cordões de solda. Este produto pode ser aplicado diretamente em superfícies de aço preparadas por limpeza mecânica.

USOS RECOMENDADOS

- Recomendado para aplicações marítimas, refinarias, plataformas off-shore, oficinas de fabricação, fábricas de produtos químicos, tanques, usinas de energia, estações de tratamento de água, indústria de mineração.
- As cores preto e branco são aceitáveis para uso em imersão em água salgada e água doce. Não aceitável para água potável.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Sólidos por volume:	72 ± 2 %, mistura, cor branca
VOC (Método):	Sem diluir: < 250 g/l; 2.08 lb/gal Diluído 10%: <300 g/l; 2.50 lb/gal
Acabamento:	Semi-brilho
Cores:	Branco e ampla gama de cores disponíveis

Espessura recomendada por demão:

	Mínimo	Máximo
Úmida, mils (µm)	7,0 (175)	13,5 (338)
Seca, mils (µm)	5,0*(125)	10,0 (250)
~Rendimento, sq.ft./gal (m ² /l)	118 (2,9)	230 (5,8)
Rendimento teórico sq.ft./gal (m ² /l) @1 mils (25 µm) DFT	1152 (28)	

* Pode ser aplicado a 3,0-10,0 mils (75-250 micrometros) DFT como intermediário em um sistema multicamada.

Nota: A aplicação com trincha ou rolo pode exigir várias demãos para obter a espessura máxima do filme e a uniformidade da aparência.

Proporção de mistura:	1:1 em volume
Diluição:	DILUENTE 198908
Ponto de fulgor (mistura):	33°C (91°F) Copo Fechado
Peso Específico:	12 lb/gal; 1,55 kg/l da mistura, pode variar por cor.

Vida útil em estoque: 36 meses. Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo e da umidade, sob temperaturas entre 4,5°C (40°F) e 43°C (110°F).

Tempo médio de secagem @7,0 mils (175 micrometros) Espessura úmida:

	1,7°C (35°F) 50% UR	25°C (77°F) 50% UR	38°C (100°F) 50% UR
Ao Toque	4-5 horas	2 horas	1.5 horas
Ao Manuseio	48 horas	8 horas	4.5 horas
Repintura			
Mínimo	48 horas	8 horas	4.5 horas
Máximo	1 ano	1 ano	1 ano
Cura Final			
Exp. Atmosférica	10 dias	7 dias	4 dias
Imersão	14 dias	7 dias	4 dias
Vida útil da mistura (pot-life)	10 horas	4 horas	2 horas
Tempo de Indução	30 minutos	30 minutos	15 minutos

A vida útil depende da temperatura e da quantidade preparada.

O tempo de secagem depende da temperatura, umidade e espessura do filme. Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície e remover o pó para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro e Aço Carbono:	Exposição atmosférica SSPC-SP2/3 / ISO8501-1:2007 St 2 ou St 3 SSPC-SP W J-3/ NACE WJ-3L Imersão: SSPC-SP10 / NACE 2 / ISO8501-1:2007 Sa 2 ½, perfil 2-3 mils (50-75 µm) ou SSPC-SP WJ-2/NACE WJ-2L.
Alumínio e Galvanizado:	SSPC-SP1
Concreto e Alvenaria:	Exposição atmosférica SSPC-SP13/ NACE 6 ou ICRI No. 310-2R, CSP 1-3. Imersão: SSPC-SP13 / NACE 6-4.3.1



Protective & Marine Coatings
FICHA TÉCNICA

MACROPOXY[®] 646 FC

EPÓXI DE CURA RÁPIDA

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO																																																																					
<p>Pistola Airless</p> <p>Bomba.....30:1 Pressão.....2800-3000 psi (193-206 bar) Mangueira.....1/4" (6,3 mm) Diâmetro Interno Bico.....0,017" (0,43 mm) – 0,023" (0,58 mm) Filtro.....malha 60 (mesh) Diluiçãose necessária</p> <p>Pistola Convencional*</p> <p>Pistola.....DeVilbiss JGA 502/3 Capa e Bico.....704 FX Pressão.....60-65 psi (4,1-4,5 bar) Pressão do fluido10-20 psi (0,7-1,4 bar)</p> <p>Trincha*</p> <p>Cerdasnylon/ poliéster/ naturais</p> <p>Rolo*</p> <p>Tipo3/8" resistente a solvente.</p> <p>Plural Component. Aceitável.</p> <p>*Diluição.....até 10% do volume se necessário.</p>	<p>Temperatura (ar, superfície, material):</p> <p>Ar: 1,7°C (35°F) mínima, 49°C (120°F) máxima Superfície: 1,7°C (35°F) mínima, 120°C (250°F) máxima Material: 4,5°C (40°F) mínima</p> <p>Pelo menos 2,8°C (5°F) a cima do ponto de orvalho.</p> <p>Umidade relativa do ar : 85% máxima</p>																																																																					
	APROVAÇÃO																																																																					
	<ul style="list-style-type: none"> • Adequado para uso em instalações inspecionadas pelo USDA (Departamento de Agricultura dos EUA) • Aceitável para uso em instalações de processamento de alimentos no Canadá, categorias: D1, D2, D3 (confirme com seu representante de vendas Sherwin-Williams se os SKUs específicos são aceitos). • Atende AWWA D102 OCS # 5 • Atende MPI # 108 • Atende aos requisitos específicos de projeto para aplicação em usinas nucleares, instalações nucleares de nível II, III, balanceadas de plantas e DOE. • Atende a Norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90928-rev. 02 – ETN XV g1 																																																																					
	NOTAS ADICIONAIS																																																																					
	<p>Tingir apenas Componente A com corantes Unichroma com 150% de força de tingimento.</p> <p>É necessário misturar pelo menos cinco minutos com um agitador mecânico para completar a mistura de cores.</p> <p>Não é recomendado tingir para serviço de imersão.</p> <p>Aceitável a aplicação em pisos de concreto.</p> <p>Quando aplicado em temperaturas acima de 49°C (120°F), dilua o produto em 10% com DILUENTE 198908. O produto pode gerar uma aparência de casca de laranja quando aplicado em temperaturas elevadas.</p>																																																																					
SISTEMA RECOMENDADO	SAÚDE E SEGURANÇA																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Espessura do filme seco / demão.</th> <th>Mils</th> <th>(Micrometros)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">Aço, Imersão e Atmosférica:</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Macropoxy 646</td> <td>5,0-10,0</td> <td>(125-250)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Aço, Primer Orgânico de Zinco/Atmosférica:</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Zinc Clad IV (85)</td> <td>3,0-5,0</td> <td>(75-125)</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Macropoxy 646</td> <td>5,0-10,0</td> <td>(125-250)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Aço, Primer Inorgânico de Zinco/Atmosférica:</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Zinc Clad II (85)</td> <td>2,0-4,0</td> <td>(50-100)</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Macropoxy 646</td> <td>5,0-10,0</td> <td>(125-250)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Aço, Orgânico de Zinco/Epóxi/Poliuretano:</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Zinc Clad IV (85)</td> <td>3,0-5,0</td> <td>(75-125)</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Macropoxy 646</td> <td>3,0-10,0</td> <td>(75-250)</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Acrolon 7300</td> <td>2,0-4,0</td> <td>(50-100)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Aço, Inorgânico de Zinco/Epóxi/Poliuretano:</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Zinc Clad II (85)</td> <td>2,0-4,0</td> <td>(50-100)</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Macropoxy 646</td> <td>3,0-10,0</td> <td>(75-250)</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Acrolon 7300</td> <td>2,0-4,0</td> <td>(50-100)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Aço, Orgânico de Zinco/Epóxi/Polisiloxano, Atmosférica:</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Zinc Clad II (85)</td> <td>3,0-5,0</td> <td>(75-125)</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Macropoxy 646</td> <td>5,0-10,0</td> <td>(125-250)</td> </tr> <tr> <td>1-2 Demãos Sher-Loxane 800</td> <td>2,0-4,0</td> <td>(50-100)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Concreto/Alvenaria, Imersão e Atmosférica:</td> </tr> <tr> <td>1 Demão Macropoxy 646</td> <td>5,0-10,0</td> <td>(125-250)</td> </tr> </tbody> </table>	Espessura do filme seco / demão.	Mils	(Micrometros)	Aço, Imersão e Atmosférica:			1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)	Aço, Primer Orgânico de Zinco/Atmosférica:			1 Demão Zinc Clad IV (85)	3,0-5,0	(75-125)	1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)	Aço, Primer Inorgânico de Zinco/Atmosférica:			1 Demão Zinc Clad II (85)	2,0-4,0	(50-100)	1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)	Aço, Orgânico de Zinco/Epóxi/Poliuretano:			1 Demão Zinc Clad IV (85)	3,0-5,0	(75-125)	1 Demão Macropoxy 646	3,0-10,0	(75-250)	1 Demão Acrolon 7300	2,0-4,0	(50-100)	Aço, Inorgânico de Zinco/Epóxi/Poliuretano:			1 Demão Zinc Clad II (85)	2,0-4,0	(50-100)	1 Demão Macropoxy 646	3,0-10,0	(75-250)	1 Demão Acrolon 7300	2,0-4,0	(50-100)	Aço, Orgânico de Zinco/Epóxi/Polisiloxano, Atmosférica:			1 Demão Zinc Clad II (85)	3,0-5,0	(75-125)	1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)	1-2 Demãos Sher-Loxane 800	2,0-4,0	(50-100)	Concreto/Alvenaria, Imersão e Atmosférica:			1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)	<p>Consulte a FISPQ antes de usar.</p> <p>Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.</p>
Espessura do filme seco / demão.	Mils	(Micrometros)																																																																				
Aço, Imersão e Atmosférica:																																																																						
1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)																																																																				
Aço, Primer Orgânico de Zinco/Atmosférica:																																																																						
1 Demão Zinc Clad IV (85)	3,0-5,0	(75-125)																																																																				
1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)																																																																				
Aço, Primer Inorgânico de Zinco/Atmosférica:																																																																						
1 Demão Zinc Clad II (85)	2,0-4,0	(50-100)																																																																				
1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)																																																																				
Aço, Orgânico de Zinco/Epóxi/Poliuretano:																																																																						
1 Demão Zinc Clad IV (85)	3,0-5,0	(75-125)																																																																				
1 Demão Macropoxy 646	3,0-10,0	(75-250)																																																																				
1 Demão Acrolon 7300	2,0-4,0	(50-100)																																																																				
Aço, Inorgânico de Zinco/Epóxi/Poliuretano:																																																																						
1 Demão Zinc Clad II (85)	2,0-4,0	(50-100)																																																																				
1 Demão Macropoxy 646	3,0-10,0	(75-250)																																																																				
1 Demão Acrolon 7300	2,0-4,0	(50-100)																																																																				
Aço, Orgânico de Zinco/Epóxi/Polisiloxano, Atmosférica:																																																																						
1 Demão Zinc Clad II (85)	3,0-5,0	(75-125)																																																																				
1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)																																																																				
1-2 Demãos Sher-Loxane 800	2,0-4,0	(50-100)																																																																				
Concreto/Alvenaria, Imersão e Atmosférica:																																																																						
1 Demão Macropoxy 646	5,0-10,0	(125-250)																																																																				
GARANTIA	RESPONSABILIDADE																																																																					
<p>A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.</p>	<p>As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a Ficha Técnica do produto mais recente.</p>																																																																					