



MACROPOXY HS 95

Comp. A - Código 1230....

Comp. B - Código 1230.911

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 12/2018																																				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																																					
<p>MACROPOXY HS 95 é uma tinta epóxi de altos sólidos e alta espessura, bicomponente, curada com poliamina. Contém pigmentos inibidores de corrosão, por isso pode ser aplicada diretamente sobre superfícies de aço carbono. É uma tinta que pode ser utilizada como primer e acabamento, com espessuras de até 500 micrometros em uma única demão, quando aplicada com pistola. Pode ser aplicada sobre superfícies tratadas com limpeza mecânica, por hidrojateamento ou por jateamento úmido. Sua principal característica é poder ser aplicada quando a umidade relativa do ar for de até 95% ou sobre superfícies úmidas (não molhadas). Produto isento de alcatrão de hulha.</p>	<p>Pintura de superfícies de aço carbono tratadas por jateamento a seco ou a úmido, ou ainda com limpeza mecânica, que sejam expostas em ambientes de alta agressividade como:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fábricas de Papel e Celulose • Siderúrgicas • Indústrias Químicas e Petroquímicas • Usinas Hidroelétricas • Outras sob recomendação da Assistência Técnica da Sherwin-Williams. 																																					
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																						
<p>Aspecto: Semi-brilhante</p> <p>Cor: Branca e cores</p> <p>Sólidos por peso da mistura: 93 % ± 3</p> <p>Sólidos por volume da mistura: 89% ± 3</p> <p>VOC (Método EPA 24): 75 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada: de 250 a 500 micrometros</p> <p>Rendimento teórico por galão: 6,4 m² na espessura seca de 500 micrometros.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão:</p> <table border="0"> <tr> <td>Componente A</td> <td>4,520 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>0,700 kg</td> </tr> </table> <p>Vida útil da mistura: 60 minutos a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque:</p> <table border="0"> <tr> <td>Componente A</td> <td>12 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>12 meses</td> </tr> </table> <p>Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura: Conjunto de 1 galão</p> <table border="0"> <tr> <td>Componente A</td> <td>- 2,880 Litros</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>- 0,720 Litros</td> </tr> </table>	Componente A	4,520 kg	Componente B	0,700 kg	Componente A	12 meses	Componente B	12 meses	Componente A	- 2,880 Litros	Componente B	- 0,720 Litros	<p>Diluyente recomendado: DILUENTE 908</p> <p>Proporção de diluição: Até 15%, em volume. <i>Nota : A quantidade de diluyente indicada acima pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p>Tempo de secagem:</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>16°C</td> <td>25°C</td> <td>32°C</td> </tr> <tr> <td>Ao manuseio:</td> <td>18 horas</td> <td>8 horas</td> <td>6 horas</td> </tr> <tr> <td>Cura final:</td> <td>16 dias</td> <td>7 dias</td> <td>5 dias</td> </tr> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sherwin-Williams.</p> <p>Intervalo entre demãos: Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table border="0"> <tr> <td>Temperatura</td> <td>Mínimo</td> <td>Máximo</td> </tr> <tr> <td>16°C</td> <td>14 horas</td> <td>48 h</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>8 horas</td> <td>24 h</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>4 horas</td> <td>12 h</td> </tr> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C. Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C. Como qualquer tinta epóxi, MACROPOXY HS 95 sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol, porém suas propriedades anticorrosivas permanecem inalteradas.</p>			16°C	25°C	32°C	Ao manuseio:	18 horas	8 horas	6 horas	Cura final:	16 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	14 horas	48 h	25°C	8 horas	24 h	32°C	4 horas	12 h
Componente A	4,520 kg																																					
Componente B	0,700 kg																																					
Componente A	12 meses																																					
Componente B	12 meses																																					
Componente A	- 2,880 Litros																																					
Componente B	- 0,720 Litros																																					
	16°C	25°C	32°C																																			
Ao manuseio:	18 horas	8 horas	6 horas																																			
Cura final:	16 dias	7 dias	5 dias																																			
Temperatura	Mínimo	Máximo																																				
16°C	14 horas	48 h																																				
25°C	8 horas	24 h																																				
32°C	4 horas	12 h																																				



MACROPOXY HS 95

Comp. A - Código 1230....

Comp. B - Código 1230.911

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 12/2018
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aço carbono: MACROPOXY HS 95 BR pode ser aplicado sobre superfícies tratadas com limpeza mecânica no Padrão St3 da Norma SIS 05 59 00-67.</p> <p>Também pode ser aplicado sobre superfícies tratadas por jateamento a úmido ou hidrojateamento.</p> <p>Concreto: Consulte a Assistência Técnica da Sherwin-Williams.</p>	<p>Temperatura da superfície: mínima 5°C máxima 50°C A superfície pode estar úmida (não molhada).</p> <p>Temperatura da tinta: mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar: 10% a 95%. Nota: Quando aplicado com umidade relativa do ar maior que 85%, poderá sofrer alteração no brilho ou leve manchamento, dependendo da cor quando exposta a radiação ultravioleta (sol), sem alteração nas características anticorrosivas do produto.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão 2100 - 2400 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,021" a 0,026 " Filtro malha 60 Diluição 10% em volume.</p> <p>Pistola convencional: Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição 15% em volume.</p> <p>Nota : A quantidade de diluente indicada acima pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> <p>Trincha: Recomendado apenas para pequenas áreas e/ou retoques Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques</p> <p>Rolo: Recomendado apenas para pequenas áreas e/ou retoques. Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética. Para se obter a espessura seca recomendada, será necessária a aplicação em duas demãos.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar DILUENTE 955.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</p>		