

## W-ESTER CVP 964

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Primer éster de epóxi, monocomponente, de secagem ao ar. Produto com boa aderência e flexibilidade. Itens que atendem Diretiva Rohs possuem a descrição R na nomenclatura do produto.

**RECOMENDAÇÕES DE USO** Primer amplamente utilizado na pintura de máquinas e equipamentos. Utilizado na pintura de eixos de motores elétricos sobre o bobinado impregnado.

**EMBALAGENS**  
 W-ESTER CVP 964 – Lata (0,9L)  
 W-ESTER CVP 964 – Galão (3,6 L)  
 W-ESTER CVP 964 – Balde (20 L)

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	
<b>Cores</b>	Vermelho Óxido
<b>Brilho/ Aspecto</b>	CVP 964 - Fosco CVP 965 - Ultra Fosco
<b>Sólidos por Volume</b>	40 ± 5% (Dependendo da cor)
<b>Viscosidade Original</b>	75 ± 5" (CF4)
<b>Prazo de Validade</b>	12 meses
<b>Método de aplicação</b>	Pistola Convencional, Pistola Airless, Trincha, Imersão.
<b>Espessura por demão</b>	20 – 30 micrometros seco.
<b>Rendimento teórico</b>	16,0 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 25 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperatura máxima 200°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos em temperaturas superiores aos 200°C.
<b>Rigidez Dielétrica</b>	20-30 kV/mm
<b>Secagem</b>	25°C
<b>Toque</b>	25 minutos
<b>Manuseio</b>	24 horas
<b>Final</b>	168 horas
<b>Secagem Repintura</b>	25°C
Min.	10 horas
Máx.	30 dias

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

### Desengraxe com solventes

A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover completamente óleos, gorduras, sais solúveis e outros contaminantes conforme o método de limpeza com solventes SSPC SP1. Lavar com água doce em alta pressão.

### Jateamento e Fosfatização

Tratamento abrasivo ou fosfatização conforme necessidade.

**Nota:** Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual utilizando lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

## PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

### Diluyente

Recomendado - **Diluyente Alquidico 1024**

### Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no **máximo 25% em volume**.

A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

## FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrer paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot-life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

### **Pistola Airless:**

Usar Airless ..... 60 : 1  
 Pressão do fluido..... 1.800 - 2.500 psi  
 Mangueira ..... ¼" de diâmetro interno  
 Bico ..... 0,013" a 0,015"  
 Diluição ..... Max. 10%

### **Pistola Convencional:**

Modelo.....JGA – 502/3 Devilbiss  
 Capa de ar.....704  
 Bico de fluido.....EX  
 Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi  
 Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi  
 Diluição ..... Max. 25%

### **Imersão:**

Sob orientação técnica.

### **Trincha:**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

### **Rolo:**

Não recomendado.

**Nota:** Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar o Diluente Alquidico 1024.

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

**Nota:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume sem diluição, e não inclui perdas devidas à rugosidade da superfície, tipo de geometria das peças, métodos de aplicação utilizados, condições de aplicação, espessura inadequada ou técnicas do aplicador.

## DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deve ser aplicado em condições adversas, como a umidade relativa do ar (HR) acima de 85% ou superfícies condensadas. As mudanças de cor, aspecto e brilho podem ser notadas no filme quando a aplicação ocorre em períodos de alta umidade relativa do ar, dias chuvosos ou de baixa temperatura ou quando a película é exposta ao exterior antes da cura.

Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

## COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA**

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site ([www.weg.net](http://www.weg.net)).

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO<sub>2</sub> ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto, deverá ser realizada, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contatar a área de segurança de sua empresa.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**NOTA**

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.