



Sumaré

HEAT-FLEX® HI-TEMP 1200

194.0070

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão de 11/2013																												
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																													
<p>HEAT-FLEX® HI-TEMP 1200 é uma tinta monocomponente, baixo VOC, alto sólidos, alta camada formulada para prevenir a corrosão de aço carbono ou aço inoxidável sob isolamento térmico.</p> <ul style="list-style-type: none">• Resiste a corrosão sob isolamento• Resiste à craqueamento por tensão e corrosão• Aplicação em superfícies aquecidas até 260°C• Resiste a temperaturas operacional criogênicas até 649°C• Não é necessário aquecimento para a cura e para promover resistência a corrosão• Primer e acabamento, monocomponente• Não há intervalo máximo de repintura	<ul style="list-style-type: none">• Aplicação direta no aço carbono ou aço inoxidável• Como revestimento para pintura isolamento térmico• Serviço cíclico até 649°C• Aceitável para o uso em equipamento criogênico• Para uso em superfícies de aço devidamente preparado, isoladas ou não isoladas:<ul style="list-style-type: none">◆ Usinas◆ Refinarias◆ Indústrias químicas◆ Marítimo e Offshore◆ Papel e Celulose																													
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																														
<p>Aspecto : Fosco</p> <p>Cores : Cinza</p> <p>Sólidos por peso da mistura : 81 % ± 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura : 57 % ± 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 375 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 125 a 150 micrometros. <i>Recomendação 2 demãos.</i></p> <p>Rendimento teórico por galão : 16,4 m² na espessura seca de 125 micrometros. Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão : 6,948 kg</p> <p>Vida útil em estoque : 15 meses</p> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p>	<p>Diluyente recomendado : Não recomendado*</p> <p>* Observação: Caso seja necessária diluição para aplicação em aço quente, recomenda-se o uso de DILUENTE #913 até 5% em volume.</p> <p>Tempo de secagem:</p> <table><thead><tr><th></th><th>10°C</th><th>25°C</th><th>49°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao toque :</td><td>30 minutos</td><td>20 minutos</td><td>10 minutos</td></tr><tr><td>Ao manuseio :</td><td>90 minutos</td><td>60 minutos</td><td>30 minutos</td></tr><tr><td>Para operação:</td><td>24 horas*</td><td>24 horas</td><td>24 horas</td></tr></tbody></table> <p>*Espessuras maiores influenciam no tempo de secagem e aumentam o tempo para operação. Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>Intervalo entre demãos : Para aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>10°C</td><td>3 horas</td><td>-</td></tr><tr><td>25°C</td><td>2 horas</td><td>-</td></tr><tr><td>49°C</td><td>1 hora</td><td>-</td></tr></tbody></table> <p>Resistência ao calor seco : Temperatura máxima de 649°C, conforme ASTM D 2485. Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60° C.</p>			10°C	25°C	49°C	Ao toque :	30 minutos	20 minutos	10 minutos	Ao manuseio :	90 minutos	60 minutos	30 minutos	Para operação:	24 horas*	24 horas	24 horas	Temperatura	Mínimo	Máximo	10°C	3 horas	-	25°C	2 horas	-	49°C	1 hora	-
	10°C	25°C	49°C																											
Ao toque :	30 minutos	20 minutos	10 minutos																											
Ao manuseio :	90 minutos	60 minutos	30 minutos																											
Para operação:	24 horas*	24 horas	24 horas																											
Temperatura	Mínimo	Máximo																												
10°C	3 horas	-																												
25°C	2 horas	-																												
49°C	1 hora	-																												



Sumaré

HEAT-FLEX® HI-TEMP 1200

194.0070

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão de 11/2013
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p><u>Aço Carbono</u> Mínima preparação de superfície é jateamento comercial SSPC-SP6/NACE 3. Jatear toda a superfície usando abrasivo angular para o perfil ideal da superfície (perfil de 40-60 microns). Se o preparo SSPC-SP6/NACE 3 não for possível, é aceitável limpeza com equipamento elétrico segundo SSPC-SP 11 (perfil de 25-60 microns). Limpeza manual SSPC SP 2 ou elétrica SSPC SP 3 também são aceitáveis* quando não é possível SSPC SP 6 ou SSPC SP 11.</p> <p>* Onde SSPC SP 2 ou SP 3 são usados a temperatura seca máxima recomendada é de até 537°C.</p> <p><u>Aço Inox</u> Para aço inoxidável utilizar limpeza com solvente SSPC-SP1. Não utilizar solventes clorados. Granalhas de óxido de alumínio são igualmente aceitáveis para o uso.</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 10°C máxima 260°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta e ar: mínima 10°C máxima 49°C</p> <p>Umidade relativa do ar : Máximo 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 2700 - 3000 psi Mangueira 3/8" de diâmetro interno Bico 0,017" a 0,019" Filtro malha 60 Diluição Não recomendado</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola Graco 700N Bico de fluido 0,45"-0,55" Capa de ar 20 cfm Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 20 a 30 psi Diluição Não recomendado</p> <p><u>Trincha :</u> Usar trincha com cerdas chinesa para pequenas áreas. Diluição Não recomendada</p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética apenas para pequenas áreas. Diluição Não recomendada</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 905</p>	<p>Preparação: Agite o conteúdo do recipiente, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		