



SHER-TAR 200 BR
 Comp. A - Código 134.030/036
 Comp. B - Código 134.940/946

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 02/2012

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SHER-TAR 200 BR tinta epóxi alcatrão de hulha, de alta espessura, bicomponente.
 Pode ser aplicado com 150 a 200 micrometros em uma única demão.

Tem alta resistência química e à umidade. Sua resistência à abrasão propicia ótimo desempenho na pintura de pisos de aço carbono.

Também pode ser aplicado sobre SHER-TILE CLEAR BR ou SHER-TILE CLEAR HS BR, na proteção de concreto.

USOS RECOMENDADOS

Pintura de superfícies de aço carbono jateadas, em :

- Indústrias químicas e petroquímicas
- Plataformas de Exploração de Petróleo
- Usinas de Açúcar e Destilarias de Álcool
- Fábricas de Papel e Celulose
- Fábricas de Cervejas ou Refrigerantes
- Siderúrgicas
- Outras Indústrias

Pintura de Tanques de :

- Óleo cru
- Tratamento de efluentes
- Vinhaça
- Água doce ou salgada

E pintura de tubulações enterradas.

Não recomendado para serviços de imersão em solventes aromáticos, cetonas e ácidos oxidantes.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto : Semi-brilhante

Cor : Preta ou marrom

Sólidos por peso da mistura : 87 % ± 2

Sólidos por volume da mistura : 75 % ± 2

VOC (Método EPA 24) : 209 g/L

Espessura seca recomendada por demão : 150 a 200 micrometros

Rendimento teórico por galão : 13,5 m² na espessura seca de 200 micrometros

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. **Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.**

Peso aproximado por galão : Componente A 6,386 kg
 Componente B 5,234 kg

Vida útil da mistura : 5 horas a 25°C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Vida útil em estoque : Componente A 36 meses
 Componente B 36 meses

Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Proporção de mistura em volume: 1 parte de A para 1 parte de B

Diluyente recomendado : DILUENTE 951.

Proporção de diluição: O necessário até 20%, em volume.

Nota : A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.

Tempo de secagem:

	16°C	25°C	32°C
Ao manuseio :	72 horas	48 horas	24 horas
Cura final :	15 dias	10 dias	7 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.

Nota: A espessura excessiva da película ou condições desfavoráveis, requerem tempos de cura mais prolongados e podem, em casos extremos, resultar em falha prematura do revestimento.

Umidade ou condensação excessivas na superfície, durante a cura, podem produzir uma superfície esbranquiçada.

Qualquer névoa ou branqueamento deve ser removido, lavando-se a superfície com água antes da aplicação de nova demão do SHER-TAR 200 BR.

Para o revestimento interno de tanques é recomendável, após 24 horas de secagem entre 25 e 32°C proceder cura forçada com ventilação durante 16 horas no mínimo a 60°C.

Para proceder à cura forçada deverão ser tomadas todas as precauções necessárias com a eliminação de vapores do solvente.

Intervalo entre demãos :

Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.

Temperatura	Mínimo	Máximo
16°C	24 horas	48 horas
25°C	12 horas	24 horas
32°C	6 horas	12 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistência ao calor seco :

Temperatura máxima de 120°C



SHER-TAR 200 BR
 Comp. A - Código 134.030/036
 Comp. B - Código 134.940/946

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 02/2012
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aço carbono - Para serviços de imersão: O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Branco - Norma SSPC-SP 5. Padrão visual Sa 3 da Norma SIS 05 59 00-67 Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros.</p> <p>Para serviços de não imersão: O preparo de superfície mínimo necessário é Jato Abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10 Padrão visual Sa2 ½ da Norma SIS 05 59 00-67 Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros</p> <p>Concreto Aplicar sobre concreto perfeitamente seco tratado com ácido ou jato abrasivo para remover a nata do cal. Selar a superfície do concreto com SHER-TILE CLEAR BR ou com SHER-TILE CLEAR HS BR antes de aplicar SHER-TAR 200 BR.</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless : Pressão 2100 - 2400 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,017" a 0,021 " Filtro malha 30 Diluição Se necessário, até 10% em volume</p> <p>Pistola convencional : Pistola JGA 5023 Devilbiss Bico de fluido EX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição O necessário até 20%, em volume.</p> <p>Trincha : Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p>Rolo : Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p>Nota : Não recomendado para pintura interna de tanques</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 905.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa. Guarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		