



Sumaré

SUMADUR 293 SHOP PRIMER

Comp. A - Código 121.032

Comp. B - Código 121.932

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 12/2007																																
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																																	
<p>SUMADUR 293 SHOP PRIMER uma tinta de fundo epóxi óxido de ferro, bicomponente. Atende às Normas PETROBRÁS N-1585 , SIDERBRÁS SB-53 e NCU-0129a. É um shop primer universal. De baixo custo e secagem rápida, quando aplicado em espessura de 30 a 40 micrometros, propicia excelente proteção para a superfícies de aço carbono jateadas. Preserva as peças, da corrosão, durante a estocagem e montagem. Como parte integrante de um sistema de pintura, permite a continuidade de aplicação das demãos subseqüentes. Pode receber acabamentos bicomponentes epóxi, epóxi betuminosos ou poliuretanos, ou monocomponentes acrílicos, alquídicos ou fenólicos.</p>	<p>Recomendado como primer de proteção temporária para superfícies de aço carbono jateadas, tais como :</p> <ul style="list-style-type: none">♦ Vigas de estruturas♦ Chapas do costado de tanques♦ Carcaças de motores♦ Pisos de aço carbono♦ Tubulações♦ Outras, sob recomendação da Assistência Técnica Sumaré <p><i>Importante</i> : Deve-se armazenar as peças pintadas de modo que não ocorram retenções de água por período superior a 24 horas. O produto não é recomendado para trabalhos de imersão, sem a tinta de acabamento.</p>																																	
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																		
<p>Aspecto : Fosco</p> <p>Cor : Vermelha</p> <p>Sólidos por peso da mistura : 52 % ± 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura : 27 % ± 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 619 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 30 a 40 micrometros</p> <p>Rendimento teórico por galão : 32,4 m² na espessura seca de 30 micrometros</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão :</p> <table><tr><td>Componente A</td><td>6,250 kg</td></tr><tr><td>Componente B</td><td>3,070 kg</td></tr></table> <p>Vida útil da mistura : 24 horas a 25°C</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque :</p> <table><tr><td>Componente A</td><td>24 meses</td></tr><tr><td>Componente B</td><td>24 meses</td></tr></table> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura em volume : 1 parte de A para 1 parte de B</p>	Componente A	6,250 kg	Componente B	3,070 kg	Componente A	24 meses	Componente B	24 meses	<p>Diluição : SUMADUR 293 SHOP PRIMER não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso. Se for necessário diluir, utilizar o DILUENTE 908.</p> <p>Tempo de secagem :</p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao manuseio :</td><td>30 minutos</td><td>10 minutos</td><td>5 minutos</td></tr><tr><td>Cura final :</td><td>12 dias</td><td>7 dias</td><td>5 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>Intervalo entre demãos :</p> <p>Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subseqüente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>24 horas</td><td>ilimitado</td></tr><tr><td>25°C</td><td>10 horas</td><td>ilimitado</td></tr><tr><td>32°C</td><td>8 horas</td><td>ilimitado</td></tr></tbody></table> <p>Resistência ao calor seco :</p> <p>Temperatura máxima de 120°C.</p>		16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	30 minutos	10 minutos	5 minutos	Cura final :	12 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	ilimitado	25°C	10 horas	ilimitado	32°C	8 horas	ilimitado	
Componente A	6,250 kg																																	
Componente B	3,070 kg																																	
Componente A	24 meses																																	
Componente B	24 meses																																	
	16°C	25°C	32°C																															
Ao manuseio :	30 minutos	10 minutos	5 minutos																															
Cura final :	12 dias	7 dias	5 dias																															
Temperatura	Mínimo	Máximo																																
16°C	24 horas	ilimitado																																
25°C	10 horas	ilimitado																																
32°C	8 horas	ilimitado																																



Sumaré

SUMADUR 293 SHOP PRIMER

Comp. A - Código 121.032

Comp. B - Código 121.932

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 12/2007
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10. Padrão visual Sa 2 ½ da Norma SIS 05 59 00-67 Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros.</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 1800-2000 psi Mangueira ¼" de diâmetro interno Bico 0,013" a 0,017 " Filtro malha 60 Diluição Não necessária</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 20-30 psi Diluição Não necessária</p> <p><u>Trincha :</u> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.</p> <p>Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		