



# SUMADUR 120

Comp. A – 122.016

Comp. B – 122.916

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 01/2014																															
<p><b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b></p> <p>SUMADUR 120 é uma tinta de fundo epóxi óxido de ferro, bicomponente, curada com poliamida. Atende às Normas <b>PETROBRÁS N-1202H, SIDERBRAS SB-6, NCU-0187, NTC2000-06</b> e <b>Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev. 02 – ETN II d1.</b></p> <p>Pode ser usada como primer, sobre aço carbono jateado, ou como camada intermediária (tie coat) sobre tintas inorgânicas de zinco. É compatível com acabamentos epóxi, epóxi betuminosos, poliuretanos, acrílicos, alquídicos ou fenólicos.</p>	<p><b>USOS RECOMENDADOS</b></p> <p>Recomendada para a proteção de estruturas e equipamentos de aço carbono, parte externa de tanques ou tubulações, em :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fábricas de papel e celulose</li> <li>• Indústrias químicas e petroquímicas</li> <li>• Siderúrgicas</li> <li>• Plataformas de exploração de petróleo</li> <li>• Fabricantes de equipamentos pesados</li> <li>• Fabricantes de painéis elétricos</li> <li>• Outras indústrias em geral</li> </ul>																																
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																	
<p><b>Aspecto:</b> Fosco</p> <p><b>Cor:</b> Vermelha</p> <p><b>Sólidos por peso da mistura:</b> 52 % ± 2</p> <p><b>Sólidos por volume da mistura:</b> 32 % ± 2</p> <p><b>VOC (Método EPA 24):</b> 594 g/L</p> <p><b>Espessura seca recomendada por demão:</b> 40 micrometros.</p> <p><b>Rendimento teórico por galão:</b> 28,8 m<sup>2</sup> na espessura seca recomendada.</p> <p><i><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <b>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</b></i></p> <p><b>Massa específica:</b> 1,35 + 0,05 g/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Peso aproximado por galão:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">3,385 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">1,068 kg</td> </tr> </table> <p><b>Vida útil da mistura :</b> 8 horas a 25°C.</p> <p><b>Observação:</b> A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b>Vida útil em estoque:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">12 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">12 meses</td> </tr> </table> <p><b>Condições de armazenagem:</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b>Proporção de mistura em volume:</b> 2 partes de A para 1 parte de B</p>	Componente A	3,385 kg	Componente B	1,068 kg	Componente A	12 meses	Componente B	12 meses	<p><b>Diluyente recomendado :</b> DILUENTE 908</p> <p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário até 10%, em volume. <i>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p><b>Tempo de secagem:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">16°C</th> <th style="text-align: center;">25°C</th> <th style="text-align: center;">32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ao manuseio:</b></td> <td style="text-align: center;">12 horas</td> <td style="text-align: center;">7 horas</td> <td style="text-align: center;">4 horas</td> </tr> <tr> <td><b>Cura final:</b></td> <td style="text-align: center;">10 dias</td> <td style="text-align: center;">7 dias</td> <td style="text-align: center;">5 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p><b>Intervalo entre demãos :</b> Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Temperatura</th> <th style="text-align: center;">Mínimo</th> <th style="text-align: center;">Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> <td style="text-align: center;">96 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td style="text-align: center;">8 horas</td> <td style="text-align: center;">72 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td style="text-align: center;">6 horas</td> <td style="text-align: center;">48 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco:</b> Temperatura máxima de 120°C</p>		16°C	25°C	32°C	<b>Ao manuseio:</b>	12 horas	7 horas	4 horas	<b>Cura final:</b>	10 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	96 horas	25°C	8 horas	72 horas	32°C	6 horas	48 horas
Componente A	3,385 kg																																
Componente B	1,068 kg																																
Componente A	12 meses																																
Componente B	12 meses																																
	16°C	25°C	32°C																														
<b>Ao manuseio:</b>	12 horas	7 horas	4 horas																														
<b>Cura final:</b>	10 dias	7 dias	5 dias																														
Temperatura	Mínimo	Máximo																															
16°C	24 horas	96 horas																															
25°C	8 horas	72 horas																															
32°C	6 horas	48 horas																															



# SUMADUR 120

Comp. A – 122.016

Comp. B – 122.916

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 01/2014
<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<b>CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO</b>	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p><b>Aço carbono</b> O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco Norma SSPC-SP 10. Padrão visual Sa 2 ½ da Norma SIS 05 59 00-67 ou ISO 8501-1. Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros.</p> <p><b>Sobre tintas inorgânicas de zinco</b> Verificar que a superfície esteja livre de óleo, graxa, poeira e da corrosão branca do zinco.</p>	<p><b>Temperatura da superfície:</b> mínima ..... 5°C máxima ..... 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura da tinta:</b> mínima ..... 5°C máxima ..... 35°C</p> <p><b>Umidade relativa do ar:</b> 10% a 85%.</p>	
<b>EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO</b>	<b>INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO</b>	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b>Pistola airless :</b> Pressão ..... 2400 psi Mangueira ..... 1/4" de diâmetro interno Bico ..... 0,015" - 0,017 " Filtro ..... malha 30 Diluição ..... Não necessária</p> <p><b>Pistola convencional :</b> Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido ..... FX Capa de ar ..... 704 Pressão de atomização ..... 50 psi Pressão no tanque ..... 30 psi Diluição ..... até 10%, em volume.</p> <p><b>Trincha:</b> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><b>Rolo:</b> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos:</b> Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p><b>Mistura:</b> Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p><b>Aplicação :</b> Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
<b>INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS</b>		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		