



# SUMADUR ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO HS

Comp. A – 121.080

Comp. B – 121.980

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 11/2009																								
<p><b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b></p> <p>SUMADUR ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO HS é uma tinta epóxi de alta espessura, curada com poliamida, low VOC. Contém óxido de ferro micáceo e fosfato de zinco em sua composição.</p> <p>Tem secagem rápida e excelente aplicabilidade. Aumenta consideravelmente a resistência dos sistemas de pintura.</p> <p>Pode ser aplicada sobre primers inorgânicos de zinco.</p>	<p><b>USOS RECOMENDADOS</b></p> <p>Como primer ou intermediário na pintura de superfícies de aço carbono jateadas e pintadas com primer e expostas em ambientes de alta agressividade como:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fábricas de Papel e Celulose</li> <li>• Siderúrgicas</li> <li>• Indústrias Químicas e Petroquímicas</li> <li>• Outras indústrias</li> </ul> <p><i>Pode receber como acabamento:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tintas epóxi de alta resistência</li> <li>• Poliuretanos acrílico-alifáticos</li> <li>• Outras sob recomendação da Assistência Técnica Sumaré</li> </ul>																									
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																										
<p><b>Acabamento :</b> Semi-brilhante</p> <p><b>Cor :</b> Cinza ou outras cores, sob consulta</p> <p><b>Sólidos por peso da mistura :</b> 88 % ± 2</p> <p><b>Sólidos por volume da mistura :</b> 78 % ± 2</p> <p><b>Espessura seca recomendada:</b> 100 a 200 micrometros.</p> <p><b>Rendimento teórico por galão :</b> 18,5 m<sup>2</sup> na espessura seca de 150 micrometros.</p> <p><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos, por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <b><u>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</u></b></p> <p><b>VOC (Método EPA 24) :</b> 188 g/L</p> <p><b>Peso aproximado por galão :</b>            Componente A - 5,550 kg            Componente B – 5,730 kg</p> <p><b>Vida útil da mistura :</b> 4 horas a 25°C.  <b>Observação:</b> A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b>Vida útil em estoque :</b>            Componente A 24 meses            Componente B 24 meses</p> <p><b>Condições de armazenagem :</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b>Proporção de mistura em volume :</b> 1 A : 1 B</p> <p><b>Diluyente recomendado :</b> DILUENTE 908.</p>	<p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário até 20 %, em volume.  <i>Nota :</i> A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> <p><b>Tempo de secagem:</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">16°C</th> <th style="text-align: center;">25°C</th> <th style="text-align: center;">32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ao manuseio :</b></td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> <td style="text-align: center;">16 horas</td> <td style="text-align: center;">10 horas</td> </tr> <tr> <td><b>Cura final :</b></td> <td style="text-align: center;">10 dias</td> <td style="text-align: center;">7 dias</td> <td style="text-align: center;">5 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré</p> <p><b>Intervalo entre demãos :</b>            Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;"><b>Temperatura</b></th> <th style="text-align: center;"><b>Mínimo</b></th> <th style="text-align: center;"><b>Máximo</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td style="text-align: center;">10 horas</td> <td style="text-align: center;">48 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td style="text-align: center;">6 horas</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td style="text-align: center;">4 horas</td> <td style="text-align: center;">16 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco :</b>            Temperatura máxima de 120°C.  <b>Nota:</b> Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</p> <p><b>Resistência ao intemperismo :</b>            Como qualquer tinta epóxi, a SUMADUR ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO HS sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol.</p>			16°C	25°C	32°C	<b>Ao manuseio :</b>	24 horas	16 horas	10 horas	<b>Cura final :</b>	10 dias	7 dias	5 dias	<b>Temperatura</b>	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>	16°C	10 horas	48 horas	25°C	6 horas	24 horas	32°C	4 horas	16 horas
	16°C	25°C	32°C																							
<b>Ao manuseio :</b>	24 horas	16 horas	10 horas																							
<b>Cura final :</b>	10 dias	7 dias	5 dias																							
<b>Temperatura</b>	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>																								
16°C	10 horas	48 horas																								
25°C	6 horas	24 horas																								
32°C	4 horas	16 horas																								



# SUMADUR ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO HS

Comp. A – 121.080

Comp. B – 121.980

## INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 11/2009

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10.  
Padrão visual Sa 2 ½ da Norma SIS 05 59 00-67  
Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros.

### CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

#### Temperatura da superfície :

Mínima ..... 5°C

Máxima ..... 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

#### Temperatura da tinta :

Mínima ..... 5°C

Máxima ..... 35°C

Umidade relativa do ar : 10% a 85%.

### EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

#### Pistola airless :

Pressão ..... 2400 psi

Mangueira ..... ¼ " de diâmetro interno

Bico ..... 0,015" a 0,017 "

Filtro ..... malha 30

Diluição ..... Se necessário, diluir até 10% em volume.

#### Pistola convencional :

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss

Bico de fluido ..... EX

Capa de ar ..... 704

Pressão de atomização ..... 50 psi

Pressão no tanque ..... 30 psi

Diluição ..... 20%, em volume.

#### Trincha :

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

#### Rolo :

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.

**Limpeza dos equipamentos :** Utilizar DILUENTE 908.

### INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO

#### **Mistura:**

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.

Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Aguarde 15 minutos antes da aplicação.

#### **Aplicação :**

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

### INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.

Após a descontaminação, envie para reciclagem.