



Sumaré

SUMASTIC 228 ALUMÍNIO

Comp. A - Código 130.802

Comp. B - Código 130.908

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 12/2007																								
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																									
<p>SUMASTIC 228 ALUMÍNIO é uma tinta epoximastic de alumínio modificado, bicomponente.</p> <p>Propicia excelente adesão em superfícies tratadas por limpeza mecânica;</p> <p>É um primer universal que pode ser aplicado sobre tintas envelhecidas, porém íntegras, exceto borrachas cloradas ou acrílicas.</p>	<p>Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono ou de aço galvanizado tratadas com limpeza mecânica.</p> <p>Em trabalhos de manutenção na pintura :</p> <ul style="list-style-type: none">♦ Estruturas♦ Parte Externa de Tanques♦ Pontes♦ Guindastes♦ Tubulações♦ Equipamentos e instalações em geral, em ambientes de alta agressividade. <p><i>Não é recomendado para trabalhos de imersão.</i></p>																									
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																										
<p>Aspecto : Metálico</p> <p>Cor : Alumínio</p> <p>Sólidos por peso da mistura : 84% ± 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura : 74% ± 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 222 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 120 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão : 22,2 m² na espessura seca recomendada.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão : Componente A 5,000 kg Componente B 4,957 kg</p> <p>Vida útil da mistura : 5 horas a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque : Componente A 12 meses Componente B 12 meses</p> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura em volume : 1 parte de A <u>para</u> 1 parte de B</p>	<p>Diluyente recomendado : DILUENTE 908.</p> <p>Proporção de diluição : O necessário até 15%, em volume. Nota : A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> <p>Tempo de secagem :</p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao manuseio :</td><td>48 horas</td><td>16 horas</td><td>10 horas</td></tr><tr><td>Cura final :</td><td>10 dias</td><td>7 dias</td><td>5 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré</p> <p>Intervalo entre demãos : Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>24 horas</td><td>72 horas</td></tr><tr><td>25°C</td><td>12 horas</td><td>48 horas</td></tr><tr><td>32°C</td><td>6 horas</td><td>24 horas</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco : Temperatura máxima de 120°C. Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</p> <p>Resistência ao intemperismo : Como qualquer tinta epóxi, SUMASTIC 228 ALUMÍNIO sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol.</p>			16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	48 horas	16 horas	10 horas	Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	72 horas	25°C	12 horas	48 horas	32°C	6 horas	24 horas
	16°C	25°C	32°C																							
Ao manuseio :	48 horas	16 horas	10 horas																							
Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias																							
Temperatura	Mínimo	Máximo																								
16°C	24 horas	72 horas																								
25°C	12 horas	48 horas																								
32°C	6 horas	24 horas																								



Sumaré

SUMASTIC 228 ALUMÍNIO

Comp. A - Código 130.802

Comp. B - Código 130.908

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 12/2007
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aço carbono novo, com carepa de laminação : O preparo de superfície mínimo necessário é Jato Abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10 Padrão visual Sa 2½ SIS 05 59 00-67 Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros</p> <p>Aço carbono enferrujado, Grau C : Limpeza com ferramenta mecânica - Norma SSPC SP-3 Padrão visual St 3 Norma SIS 05 59 00-67</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless : Pressão 2400 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,015" a 0,017 " Filtro malha 30 Diluição Não necessária.</p> <p>Pistola convencional : Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido EX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição O necessário até 15%</p> <p>Trincha : Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p>Rolo : Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p> <p>Quando aplicar a rolo, espalhe em várias direções, mas termine com passadas do rolo suavemente e sempre na mesma direção, por exemplo, de cima para baixo – para evitar manchas.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		