



# Sumaré®

## SUMADUR EPÓXI ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO

Comp. A - código 121.068

Comp. B - código 121.968

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão de 11/06																								
<b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b>	<b>USOS RECOMENDADOS</b>																									
<p>SUMADUR EPÓXI ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO é tinta epóxi bicomponente, curada com poliamida.</p> <p>É uma tinta intermediária que contém óxido de ferro micáceo em sua composição.</p> <p>Tem secagem rápida e excelente aplicabilidade. Aumenta consideravelmente a resistência dos sistemas de pintura.</p> <p>Pode ser aplicada sobre primers epóxi ou sobre primers inorgânicos de zinco.</p>	<p>Pintura de superfícies de aço carbono jateadas, pintadas com o primer recomendado, expostas em ambientes de alta agressividade como os de :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Fábricas de Papel e Celulose</li><li>• Siderúrgicas</li><li>• Indústrias Químicas e Petroquímicas</li><li>• Usinas de Açúcar e Destilarias de álcool</li></ul> <p>Também recomendado para a pintura de superfícies expostas em ambientes marítimos.</p> <p><i>Pode receber como acabamento:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tintas epóxi de alta resistência</li><li>• Poliuretanos acrílicos-alifáticos</li><li>• Outras sob recomendação da Assistência Técnica Sumaré</li></ul>																									
<b>CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO</b>																										
<p><b>Aspecto :</b> Semi-brilhante</p> <p><b>Cor :</b> Cinza grafite</p> <p><b>Sólidos por peso da mistura :</b> 75 % ± 2</p> <p><b>Sólidos por volume da mistura :</b> 52 % ± 2</p> <p><b>Espessura seca recomendada :</b> 60 a 120 micrometros</p> <p><b>Rendimento teórico por galão :</b> 31,2 m<sup>2</sup> na espessura seca de 60 micrometros.</p> <p><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <b>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</b></p> <p><b>VOC (Método EPA 24):</b> 415,2 g/L</p> <p>Massa específica da mistura : 1,67 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Peso aproximado por galão:</b> Componente A – 5,370 kg Componente B – 0,610 kg</p> <p><b>Vida útil da mistura :</b> 7 horas a 25°C</p> <p><b>Observação :</b> A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b>Vida útil em estoque :</b> Componente A 12 meses Componente B 12 meses</p> <p><b>Condições de armazenagem :</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b>Proporção da mistura dos componentes :</b> Conj. de 1 galão Componente A - 2,950 L Componente B - 0,650 L</p> <p><b>Diluyente recomendado :</b> DILUENTE 908</p>	<p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário até 10%, em volume. <i>Nota :</i> A quantidade de diluente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado</p> <p><b>Tempo de secagem:</b></p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td><b>Ao manuseio :</b></td><td>24 horas</td><td>16 horas</td><td>10 horas</td></tr><tr><td><b>Cura final :</b></td><td>10 dias</td><td>7 dias</td><td>5 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p><b>Tempo de secagem em estufa :</b> 15 minutos a 80°C.</p> <p><b>Observação:</b> Antes de submeter o produto à secagem em estufa, aguardar 15 minutos.</p> <p><b>Intervalo entre demãos :</b> Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>24 horas</td><td>48 horas</td></tr><tr><td>25°C</td><td>16 horas</td><td>24 horas</td></tr><tr><td>32°C</td><td>12 horas</td><td>16 horas</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco :</b> Temperatura máxima de 120 °C <b>Nota:</b> Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</p> <p><b>Resistência ao intemperismo :</b> Como qualquer tinta epóxi, A SUMADUR EPÓXI ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do sol.</p>		16°C	25°C	32°C	<b>Ao manuseio :</b>	24 horas	16 horas	10 horas	<b>Cura final :</b>	10 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	48 horas	25°C	16 horas	24 horas	32°C	12 horas	16 horas	
	16°C	25°C	32°C																							
<b>Ao manuseio :</b>	24 horas	16 horas	10 horas																							
<b>Cura final :</b>	10 dias	7 dias	5 dias																							
Temperatura	Mínimo	Máximo																								
16°C	24 horas	48 horas																								
25°C	16 horas	24 horas																								
32°C	12 horas	16 horas																								



## SUMADUR EPÓXI ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO

Comp. A - código 121.068

Comp. B - código 121.968

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão de 11/06
<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<b>CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO</b>	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aplicar sobre o primer recomendado.</p>	<p><b>Temperatura da superfície :</b> mínima ..... 5°C máxima ..... 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura da tinta :</b> mínima ..... 10°C máxima ..... 40°C</p> <p><b>Umidade relativa do ar :</b> 10% a 85%.</p>	
<b>EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO</b>	<b>INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO</b>	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b><u>Pistola airless :</u></b> Pressão ..... 2100 - 2400 psi Mangueira ..... 1/4 " de diâmetro interno Bico ..... 0,015" a 0,017 " Filtro ..... malha 60 Diluição ..... Não necessária</p> <p><b><u>Pistola convencional :</u></b> Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido ..... EX Capa de ar ..... 704 Pressão de atomização ..... 50 psi Pressão no tanque ..... 30 psi Diluição ..... até 20%, em volume</p> <p><b><u>Trincha :</u></b> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques Pode também ser aplicado por esguicho. Diluição de acordo com espessura especificada.</p> <p><b><u>Rolo :</u></b> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos :</b> Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p><b>Mistura:</b> Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p><b>Aplicação :</b> Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	



## SUMADUR EPÓXI ÓXIDO DE FERRO MICÁCEO

Comp. A - código 121.068

Comp. B - código 121.968

<b>INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO</b>	Revisão de 11/06
<b>INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS</b>	
<b>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.</b> Após a descontaminação, envie para reciclagem.	
As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativas a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.	