



SUMADUR FC HS PLUS

COMP. A 276....
COMP. B 276.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 08/2018

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SUMADUR FC HS PLUS é um revestimento bicomponente a base de resinas epóxi curada com poliamida de alta espessura e alto sólidos, pigmentado com fosfato de zinco. Contém pigmento inibidor de corrosão. Tem secagem rápida, boa aplicabilidade e retenção de cor. Pode ser aplicado diretamente sobre superfícies de aço carbono jateado ou tratadas por limpeza mecânica.

USOS RECOMENDADOS

Pode ser utilizada como primer, intermediário e/ou acabamento, na pintura de superfícies metálicas jateadas expostas em ambiente de baixa e média agressividade no segmento de

- ✓ Estruturas metálica
- ✓ Parte externa de tubulações
- ✓ Válvulas
- ✓ Hidrantes

Pode ser utilizado para proteção anticorrosiva de equipamentos e estruturas de aço carbono tratada por limpeza mecânica desde que não sejam submetidas a imersão ou superfícies de concreto com o respectivo primer selador epóxi.

Não é recomendado para exposições à solventes ou a soluções ácidas ou outros serviços de imersão.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento : Semi-brilhante

Cor : Branco , cores ou alumínio.

Sólidos por peso da mistura: 89 ± 2%

Sólidos por volume da mistura : 78 ± 2 %

Para a cor alumínio adotar os dados de sólidos abaixo:

Sólidos por peso da mistura: 87 ± 2%

Sólidos por volume da mistura : 76 ± 2%

Espessura seca recomendada: 100 a 300 micrometros.

Obs.: Para a cor branca, recomenda-se no mínimo 200 micrometros.

Rendimento teórico por galão : 28,8m² na espessura seca de 100 micrometros.

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos, por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

VOC (Método EPA 24) : <190 g/l

Vida útil da mistura : 3 horas a 25°C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Vida útil em estoque :

Componente A 24 meses

Componente B 24 meses

Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Proporção de mistura: A / B = 1 / 1 em volume
A / B = 0,8 / 1 em massa

Diluyente recomendado : DILUENTE 908.

Proporção de diluição: O necessário até 20 %, em volume.
Nota : A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.

Tempo de secagem (na espessura de 250 micrometros seca)

	16°C	25°C	32°C
Toque:	1 h	30 min.	20 min.
Pega:	3 h	2 h	1 h
Ao manuseio :	4 h	3 h	2 ^{1/2} h
Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme.

Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré

Intervalo entre demãos :

Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.

Temperatura	Mínimo	Máximo
16°C	4 horas	8 dias
25°C	3 horas	7 dias
32°C	2 horas	4 dias

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistência ao intemperismo :

Como qualquer tinta epóxi, o SUMADUR FC HS sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C.



SUMADUR FC HS PLUS

COMP. A 276....
COMP. B 276.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 08/2018

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>O preparo de superfície mínimo necessário é Jato ao metal quase branco – Norma SSPC SP- 10</p> <p>Padrão visual Sa 2 ½ Norma SIS 05 59 00-67</p> <p>Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros.</p> <p>Aço carbono enferrujado, Grau C :</p> <p>Limpeza com ferramenta mecânica - Norma SSPC SP-3</p> <p>Padrão visual St 3 Norma SIS 05 59 00-67</p> <p>Concreto</p> <p>Aplicar sobre concreto perfeitamente limpo e seco de preferência com jato abrasivo para remover a nata do cal. Selar a superfície com Sher Tile Clear BR ou Sher Tile Clear HS BR. A superfície deve estar totalmente limpa e seca. O concreto e a argamassa deverão estar curados pelo menos por 28 dias a 25°C.</p>	<p>Temperatura da superfície :</p> <p>mínima 5°C</p> <p>máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta :</p> <p>mínima 5°C</p> <p>máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless:</p> <p>Pressão..... 2800 - 3000 psi</p> <p>Mangueira..... 1/4" de diâmetro interno</p> <p>Bico..... 0,017" - 0,023"</p> <p>Filtro..... malha 60</p> <p>Diluição..... Se necessário, até 5% em volume.</p> <p>Pistola convencional:</p> <p>Pistola..... JGA 502/3 DeVilbiss</p> <p>Bico de fluido..... EX</p> <p>Capa de ar..... 704</p> <p>Pressão de atomização... 60 a 65 psi</p> <p>Pressão no tanque..... 10 a 20 psi</p> <p>Diluição..... Se necessário, até 10% em volume.</p> <p>Trincha:</p> <p>Usar trincha com 75-100 mm de largura para superfícies maiores e com 25-38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques. Diluição se necessária, até 5% em volume.</p> <p>Rolo:</p> <p>Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética. Diluição se necessária, até 5% em volume.</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p>Mistura:</p> <p>Agite o conteúdo de cada um dos componentes vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação:</p> <p>Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p>
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS	
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.</p> <p>Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>	
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>	