



# SUMASTIC 228

Comp. A – Código – 130. ...

Comp. B – Código - 130.907

## INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 05/2018

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS
<p>SUMASTIC 228 é uma tinta epóxi modificada, bicomponente.</p> <p>É uma tinta epóxi universal que contém pigmentos inibidores de corrosão, e por isso pode ser utilizada como primer, primer e acabamento, ou como acabamento.</p> <p>Propicia excelente adesão em superfícies tratadas por limpeza mecânica;</p> <p>Pode ser aplicada sobre tintas envelhecidas, porém íntegras, exceto borrachas cloradas ou acrílicas.</p>	<p>Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono tratado por jateamento abrasivo seco ou úmido; aço carbono enferrujado tratado por limpeza mecânica, em trabalhos de manutenção; ou sobre aço galvanizado envelhecido e enferrujado. Em trabalhos de manutenção na pintura :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estruturas</li> <li>• Parte Externa de Tanques</li> <li>• Pontes</li> <li>• Guindastes</li> <li>• Tubulações</li> <li>• Equipamentos e instalações em geral, em ambientes de alta agressividade.</li> </ul> <p><i>Não é recomendado para trabalhos de imersão.</i></p>

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

<p><b>Aspecto:</b> Semi-brilhante</p> <p><b>Cor:</b> Branco e outras cores.</p> <p><b>Sólidos por peso da mistura:</b> 87 % ± 2</p> <p><b>Sólidos por volume da mistura:</b> 77 % ± 2</p> <p><b>VOC (Método EPA 24) :</b> 196 g/L</p> <p><b>Espessura seca recomendada por demão:</b> 120 micrometros.</p> <p><b>Rendimento teórico por galão:</b> 22,8 m<sup>2</sup> na espessura seca recomendada.</p> <p><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <b><u>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</u></b></p> <p><b>Peso aproximado por galão:</b></p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Componente A</td> <td>5,616 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>5,060 kg</td> </tr> </table> <p><b>Vida útil da mistura:</b> 4 horas a 25°C.</p> <p><b>Observação:</b> A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b>Vida útil em estoque :</b></p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Componente A</td> <td>24 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>12 meses</td> </tr> </table> <p><b>Condições de armazenagem :</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b>Proporção de mistura :</b> 1 parte de A para 1 parte de B</p>	Componente A	5,616 kg	Componente B	5,060 kg	Componente A	24 meses	Componente B	12 meses	<p><b>Diluyente recomendado :</b> DILUENTE 951.</p> <p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário até 15%, em volume. <b>Nota:</b> A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> <p><b>Tempo de secagem:</b></p> <table style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ao manuseio :</b></td> <td>24 horas</td> <td>16 horas</td> <td>8 horas</td> </tr> <tr> <td><b>Cura final :</b></td> <td>10 dias</td> <td>7 dias</td> <td>4 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sherwin Williams.</p> <p><b>Intervalo entre demãos :</b> Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Mínimo</th> <th>Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td>24 horas</td> <td>7 dias</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>12 horas</td> <td>7 dias</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>6 horas</td> <td>7 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco:</b> Temperatura máxima de 120°C</p> <p><b>Resistência ao intemperismo:</b> <i>Como qualquer tinta epóxi, SUMASTIC 228 sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol. Quando exposto às radiações ultravioleta do sol, durante o</i></p>		16°C	25°C	32°C	<b>Ao manuseio :</b>	24 horas	16 horas	8 horas	<b>Cura final :</b>	10 dias	7 dias	4 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	7 dias	25°C	12 horas	7 dias	32°C	6 horas	7 dias
Componente A	5,616 kg																																
Componente B	5,060 kg																																
Componente A	24 meses																																
Componente B	12 meses																																
	16°C	25°C	32°C																														
<b>Ao manuseio :</b>	24 horas	16 horas	8 horas																														
<b>Cura final :</b>	10 dias	7 dias	4 dias																														
Temperatura	Mínimo	Máximo																															
16°C	24 horas	7 dias																															
25°C	12 horas	7 dias																															
32°C	6 horas	7 dias																															



# SUMASTIC 228

Comp. A – Código – 130. ...

Comp. B – Código - 130.907

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 05/2018
<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<b>CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO</b>	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p><b>Aço carbono novo, com carepa de laminação:</b> O preparo de superfície mínimo necessário é Jato Abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10 Padrão visual Sa 2½ - ISO 8501-1 Perfil de rugosidade: 25 a 75 micrometros</p> <p><b>Aço carbono enferrujado, Grau C:</b> Limpeza com ferramenta mecânica - Norma SSPC SP-3 Padrão visual St 3 – ISO 8501-1</p>	<p><b>Temperatura da superfície :</b> mínima ..... 5°C máxima ..... 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura da tinta :</b> mínima ..... 5°C máxima ..... 35°C</p> <p><b>Umidade relativa do ar :</b> 10% a 85%.</p>	
<b>EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO</b>	<b>INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO</b>	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b>Pistola airless:</b> Pressão ..... 2400 psi Mangueira ..... 1/4" de diâmetro interno Bico ..... 0,015" - 0,017" Filtro ..... malha 30 Diluição ..... Não necessária</p> <p><b>Pistola convencional:</b> Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido ..... EX Capa de ar ..... 704 Pressão de atomização ..... 50 psi Pressão no tanque ..... 30 psi Diluição ..... O necessário até 15% em volume.</p> <p><b>Trincha:</b> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><b>Rolo:</b> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos:</b> Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p><b>Mistura:</b> Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p><b>Aplicação:</b> Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p> <p>Quando aplicar a rolo, espalhe em várias direções, mas termine com passadas do rolo suavemente e sempre na mesma direção, por exemplo, de cima para baixo – para evitar manchas.</p>	
<b>INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS</b>		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.</p> <p>Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		