



SUMASTIC AWWA

Comp. A - 224. ...

Comp. B - 224.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão de 07/2011																																	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																																		
<p>SUMASTIC AWWA é uma tinta epóxi de alta espessura, bicomponente, curada com poliamida.</p> <p>Cumpra os requisitos da Resolução 105/ 99 da Agência Nacional de Vigilância Sanitária.</p> <p>Desenvolvida especialmente para contato com água potável.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Não contém pigmentos anticorrosivos tóxicos. ▪ Não contém alcatrão de hulha. <p>É um revestimento único, primer e acabamento para a pintura de superfícies de aço carbono jateadas.</p> <p>Deve ser aplicada sobre SHER-TILE CLEAR BR ou SHER-TILE CLEAR HS BR, na proteção de concreto.</p>	<p>Pintura de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parte interna de tubulações de água - Válvulas - Hidrantes - Outros componentes imersos em água - Superfícies pintadas com primers de etil silicato de zinco. <p>Também pode ser utilizado para a proteção anticorrosiva de aço carbono ou concreto expostos em ambiente de alta umidade.</p> <p><i>Não é recomendado para exposições a solventes ou a soluções ácidas fortes, ou outros serviços de imersão em produtos químicos..</i></p>																																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																			
<p>Acabamento : Semi-fosco</p> <p>Cor : Branca e cores sob consulta</p> <p>Sólidos por peso da mistura : 84 % ± 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura : 70 % ± 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 247 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 100 a 400 micrometros</p> <p>Rendimento teórico por galão: 25,2m² na espessura seca recomendada</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.</p> <p>Peso aproximado por galão :</p> <table border="0"> <tr> <td>Componente A</td> <td>5.465 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>5.645 kg</td> </tr> </table> <p>Vida útil da mistura : 4 horas a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque :</p> <table border="0"> <tr> <td>Componente A</td> <td>24 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>24 meses</td> </tr> </table> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C .</p> <p>Proporção de mistura em volume: 1 parte de A <u>para</u> 1 parte de B</p> <p>Diluyente recomendado : DILUENTE 908</p> <p>Proporção de diluição : O necessário até 20%, em volume</p> <p>Nota : A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p>	Componente A	5.465 kg	Componente B	5.645 kg	Componente A	24 meses	Componente B	24 meses	<p>Tempo de secagem :</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>16°C</td> <td>25°C</td> <td>32°C</td> </tr> <tr> <td>Ao manuseio :</td> <td>24 horas</td> <td>18 horas</td> <td>16 horas</td> </tr> <tr> <td>Cura final :</td> <td>12 dias</td> <td>10 dias</td> <td>7 dias</td> </tr> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>Nota : A espessura excessiva da película ou condições desfavoráveis, requerem tempos de cura mais prolongados e podem, em casos extremos, resultar em falha prematura do revestimento.</p> <p>Para o revestimento interno de tanques é recomendável, após 24 horas de secagem entre 25 e 32°C, proceder cura forçada com ventilação durante 16 horas no mínimo a 60°C.</p> <p>Para proceder à cura forçada deverão ser tomadas todas as precauções necessárias com a eliminação de vapores do solvente.</p> <p>Intervalo entre demãos :</p> <p>Quando necessário aplicar uma Segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table border="0"> <tr> <td>Temperatura</td> <td>Mínimo</td> <td>Máximo</td> </tr> <tr> <td>16°C</td> <td>18 horas</td> <td>36 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>10 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>8 horas</td> <td>16 horas</td> </tr> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas. No caso de revestimento interno de tanques, o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 não deverá ser utilizado.</p> <p>Resistência ao calor seco :</p> <p>Temperatura máxima de 120°C.</p> <p>Nota : Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60^o C. Como qualquer tinta epóxi, SUMASTIC AWWA sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta do sol.</p>				16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	24 horas	18 horas	16 horas	Cura final :	12 dias	10 dias	7 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	18 horas	36 horas	25°C	10 horas	24 horas	32°C	8 horas	16 horas
Componente A	5.465 kg																																		
Componente B	5.645 kg																																		
Componente A	24 meses																																		
Componente B	24 meses																																		
	16°C	25°C	32°C																																
Ao manuseio :	24 horas	18 horas	16 horas																																
Cura final :	12 dias	10 dias	7 dias																																
Temperatura	Mínimo	Máximo																																	
16°C	18 horas	36 horas																																	
25°C	10 horas	24 horas																																	
32°C	8 horas	16 horas																																	



SUMASTIC AWWA

Comp. A - 224. ...

Comp. B - 224.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisão de 07/2011
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aço carbono O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Branco - Norma SSPC-SP 5. Padrão visual Sa 3 da Norma SIS 05 59 00-67 Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros.</p> <p>Concreto O concreto perfeitamente limpo e seco, de preferência com jato abrasivo ou jato úmido, para remover a nata da cal e possíveis contaminantes solúveis. Selar a superfície do concreto com SHER-TILE CLEAR BR ou com SHER-TILE CLEAR HS BR.</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless : Pressão 2100 - 2400 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,015" a 0,019 " Filtro malha 60 Diluição Se necessária, diluir com até 10% em volume.</p> <p>Pistola convencional : Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido EX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição O necessário até 20 %, em volume.</p> <p>Trincha : Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p>Rolo : Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética. <i>Nota :</i> Não recomendado para pintura interna de tanques</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 951.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Precaução: Tintas e revestimentos contêm inflamáveis e materiais combustíveis. Algumas tintas contêm pigmentos tóxicos. Por este motivo, durante o manuseio e a aplicação de todas as tintas, devem ser observados, criteriosamente, os cuidados relacionados com a



segurança pessoal e industrial para evitar danos a pessoas e objetivos. Seguir, rigorosamente, todas as orientações recomendadas nas Normas de Segurança nacionais, quando da utilização desses produtos. Vide ficha de segurança do produto.